

www.nettfront.ro

CATALOG 2018



NOU NETT COLOR EXPRES

NETT FRONT
PRODUCĂTOR UȘI MOBILIER

DESPRE NOI

Orice spațiu de locuit devine un adevărat cămin datorită armoniei dintre membrii familiei, dar și datorită mobilierului care oferă confortul, liniștea și pacea dorită de orice persoană.

Indiferent că sunteți o persoană formală, elegantă, amuzantă, conservatoare sau modernă, mobila reflectă personalitatea dvs. Din acest motiv trebuie creat o mobilă unică, primitoare, confortabilă, plăcută și amenajată astfel încât să vă împlinească orice vis legat de material, forme și culori.

Deoarece ușile unui mobilier definesc cel mai bine designul și rafinamentul oricărei mobile, SC NETT FRONT SRL produce fronturi de mobilier cu standarde calitative înalte în sute de decoruri și finisaje care vin în întâmpinarea satisfacerii cerințelor dvs. Produsele noastre sunt utilizabile în crearea mobilei pentru bucătării, livinguri, dormitoare, birouri, camere de hotel sau spații de depozitat.

Gama produselor SC NETT FRONT SRL include:

- MDF înfoliat 3D în nuanțe precum imitații de lemn, culori uni și fantezie,
- high gloss, antichizate
- Uși din MDF vopsit ultra mat și lucios: NETT COLOR 60, NETT COLOR EXPRES
- Nett Krystal
- Nett Top 7
- Nett Decoraft 7

La SC NETT FRONT SRL toate produsele sunt fabricate la cele mai înalte standarde de calitate, datorită materiilor prime provenite de la furnizorii vest europeni, cu o tradiție îndelungată în fabricarea acestora, investiții majore în tehnologia de ultimă oră precum și al unui control permanent al calității pe tot fluxul tehnologic, de la intrarea materiei prime în producție până la ambalarea produsului finit.

Vă mulțumim pentru încredere și că alegeți produsele noastre!
Echipa NETT FRONT.

CUPRINS

UȘI VOPSITE

4-15

UȘI ÎNFOLIATE

16-85

NETT KRYSTAL

86-91

NETT TOP 7

92-95

NETT DECORAFT 7

96-99

ELEMENTE COMPLEMENTARE

100

UȘI DECUPATE CU DESPĂRȚITOR

101

DECORURI DISPONIBILE

102-105

INFORMAȚII GENERALE

106-107

NETT COLOR EXPRES

NETT COLOR EXPRES



A130/D G18
NETT 101 ALB ALPIN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A130/D G18
NETT 102 BEJ CREM

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

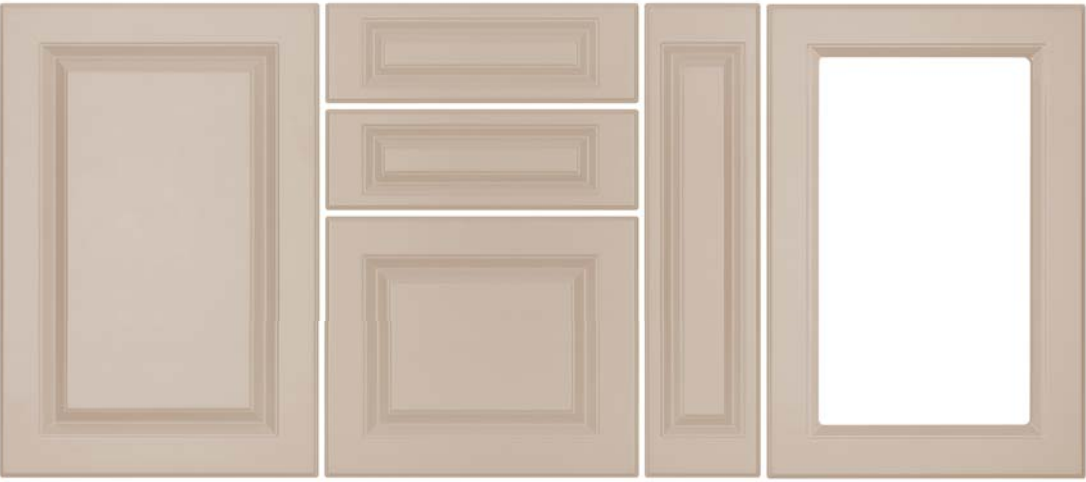
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



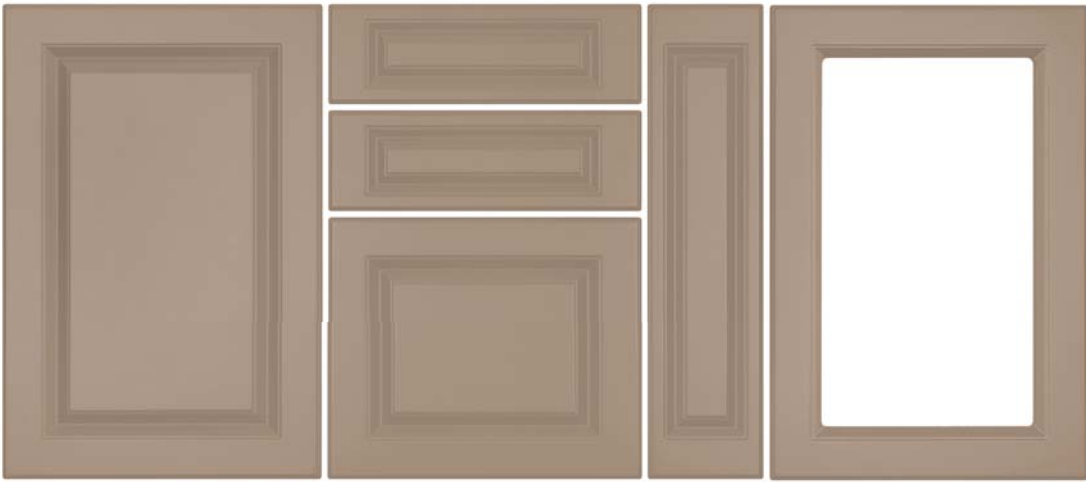
A130/D G18
NETT 103 GRI KASHMIR

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



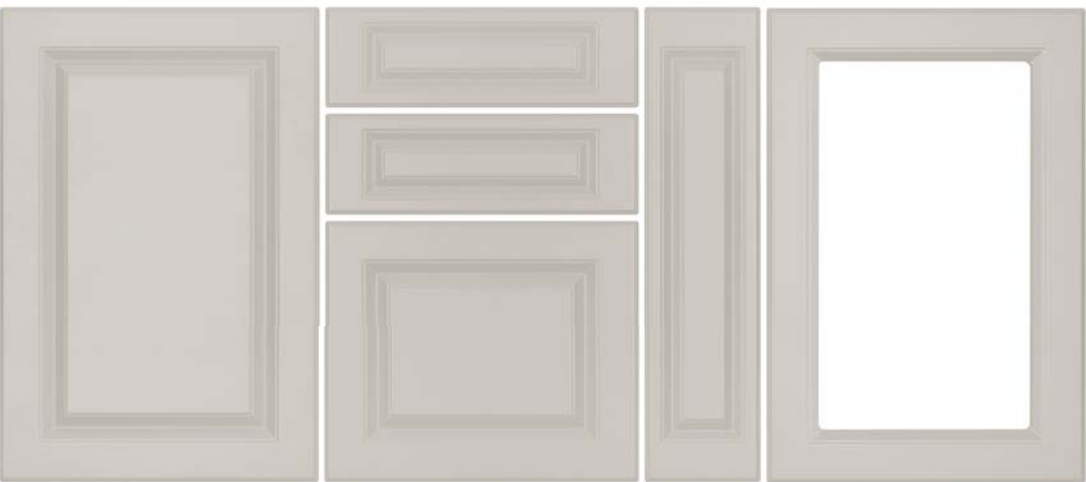
ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm



A130/D G18
NETT 104 GRI PIATRĂ

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

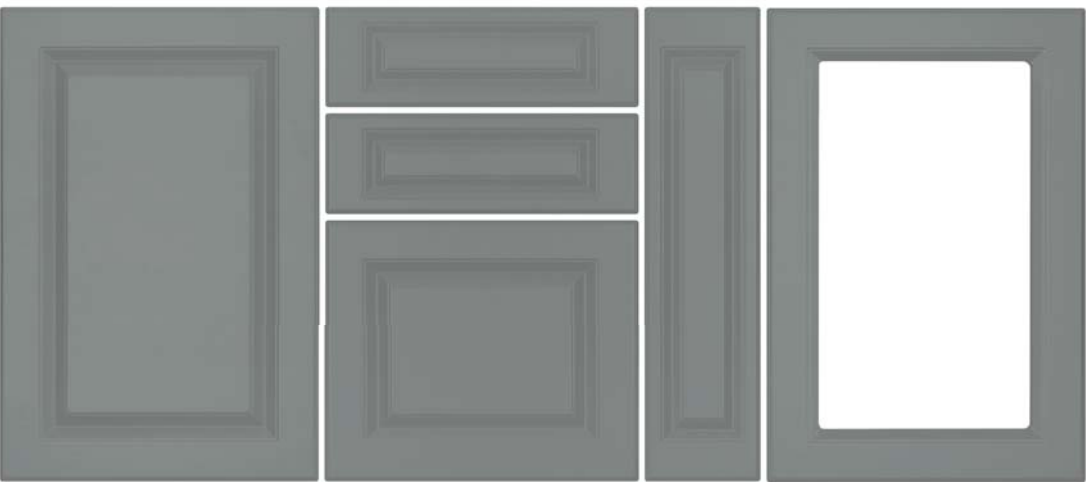
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A130/D G18
NETT 105 GRI DESCHIS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A130/D G18
NETT 106 GRI PRAF

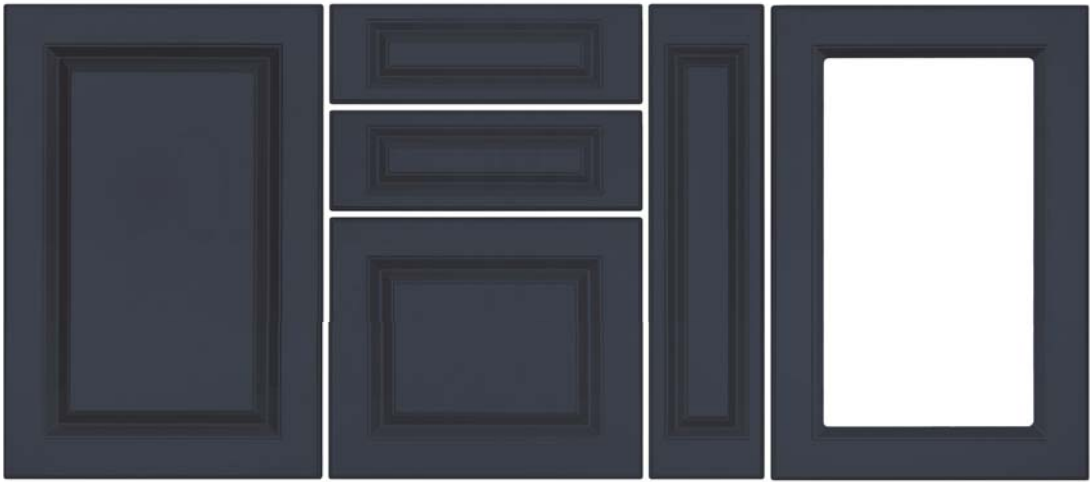
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

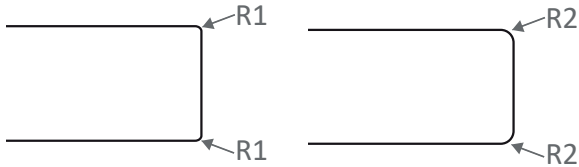
ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A130/D G18
NETT 107 NEGRU GRAFIT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



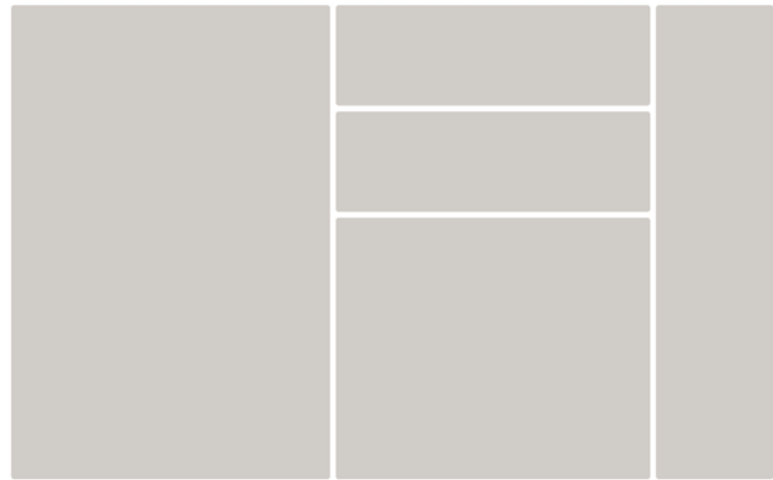
MDF R1, R2



Colecția **Nett Color Expres** cuprinde trei modele de frezare (R1, R2 și A130/D) în cele șapte nuanțe enumerate (NETT 101 - NETT 107) împreună cu elementele complementare (cornișe, lezene, lezene ornamentale și suport sticle)

R1, R2 G18
NETT 105 GRI DESCHIS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS		



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

NETT 101 ALB ALPIN

NETT 102 BEJ CREM

NETT 103 GRI KASHMIR

NETT 104 GRI PIATRĂ

NETT 105 GRI DECHIS

NETT 106 GRI PRAF

NETT 107 NEGRU GRAFIT

FRONTURI VOPSITE

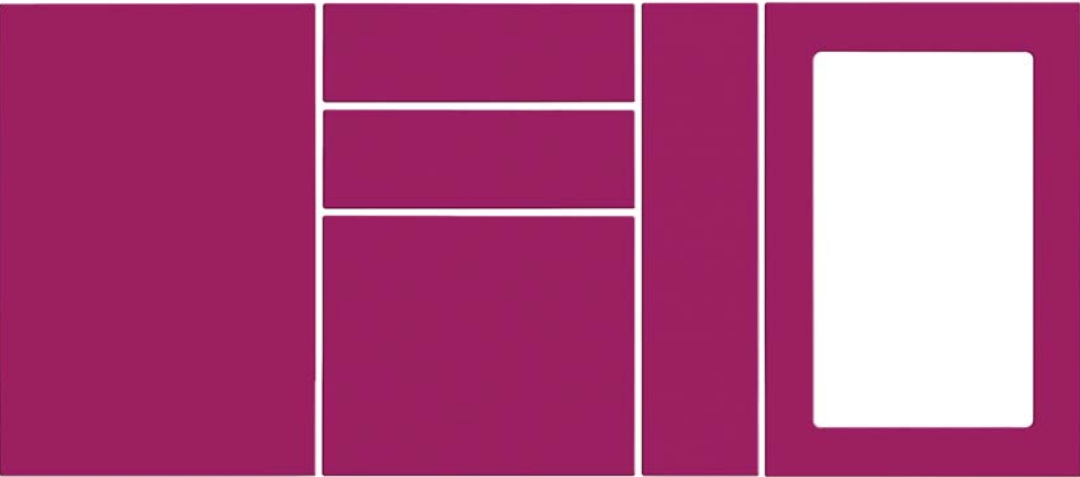
NETT COLOR 60



R1, R2
NETT 37

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS		

Termen de execuție pentru R1, R2: 3 săptămâni!

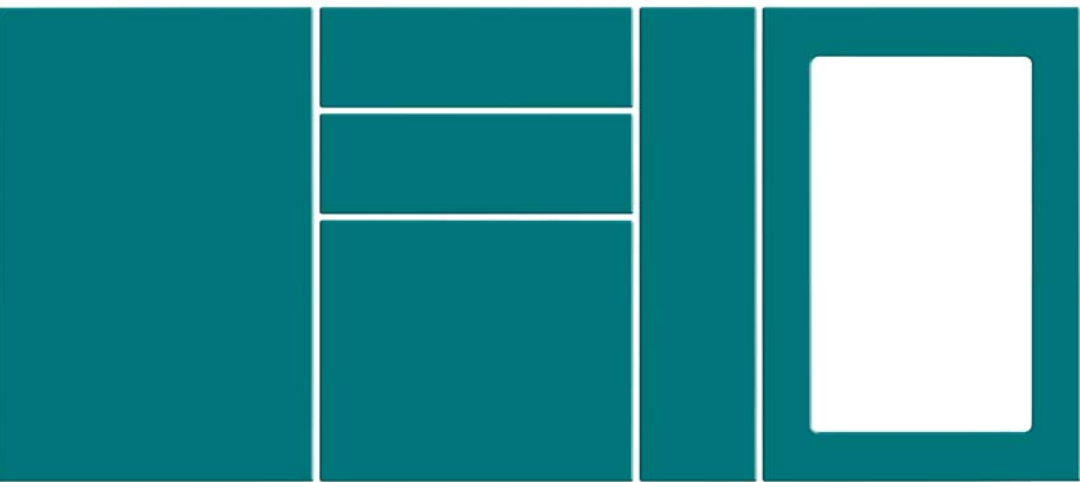


A38/R3
NETT 01

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 60-1200
Decupat	-	-
Finisaje disponibile		
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS		

A33/R3
NETT 39

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS		



CORNIȘE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



MODERN
Dimensiuni (mm):
2070 x 40 x 60

LEZENE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



MODERN
Dimensiuni (mm):
2070 x 60 x 18

CORNIȘE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



CLASIC 1, 2
Dimensiuni (mm):
2070 x 50 x 71

LEZENE

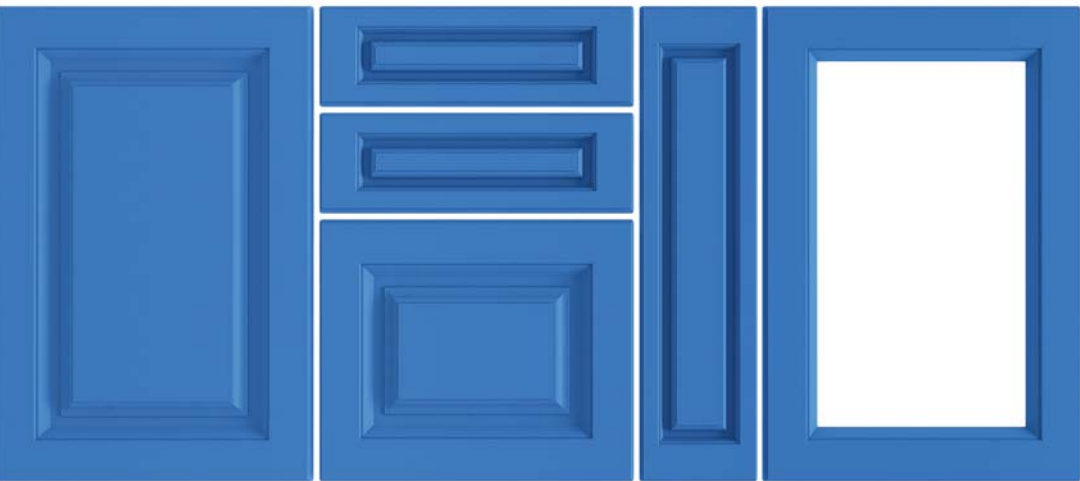
Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



RUSTIC
Dimensiuni (mm):
2070 x 60 x 18

A62/P
NETT 49

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT VOPSIT ULTRA MAT		



LEZENE ORNAMENTALE

Dimensiuni (mm):

Înălțime (H)	Lățime (L)
590	47
718	
896	
1296	



Se pot comanda și mărimi atipice având lățimea minimă de 60 mm.

Se pot vopsi toate frezările din catalog, exceptând fronturile de la categoria G22 si modelele:

A34/R3, A35/R3, A36/S, A37/S, A71/P și A76/P.

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm.

Se pot vopsi toate frezările din catalog, exceptând fronturile de la categoria G22 si modelele:

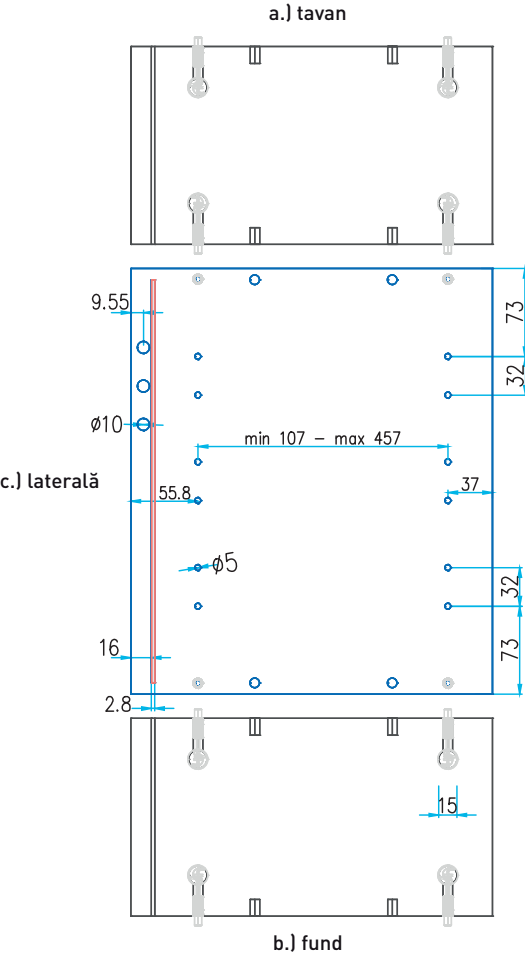
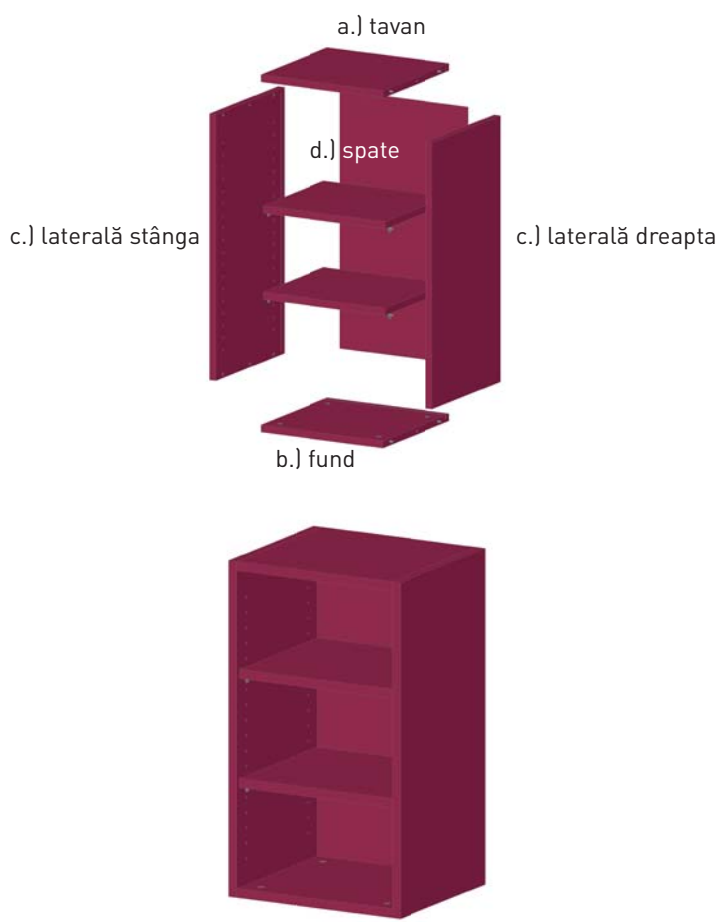
A34/R3, A35/R3, A36/S, A37/S, A71/P și A76/P.

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm.

MDF vopsit R1, R2



Subansamble pregăurite, gata de asamblare.
Gaură pentru conectori Rastex, șir de găuri pentru polițe și frezare nut.



ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

suprafețe perfect netede, vopsite ultra mat în 60 de culori - piese pregătite
- asamblare rapidă și simplă - vopsele durabile - întreținere ușoară și igienică

PERFECT TOUCH 3D ULTRA MAT

PERFECT TOUCH 3D ULTRA MAT

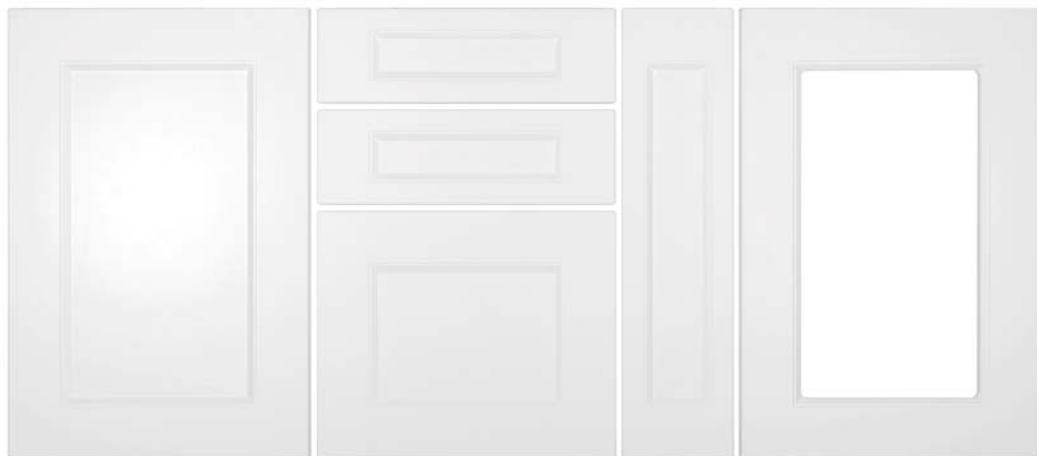


A151/R3 G22

ALB ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D



A34/R3 G18

GRI DESCHIS ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-1200
Decupat	R3	R3
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D

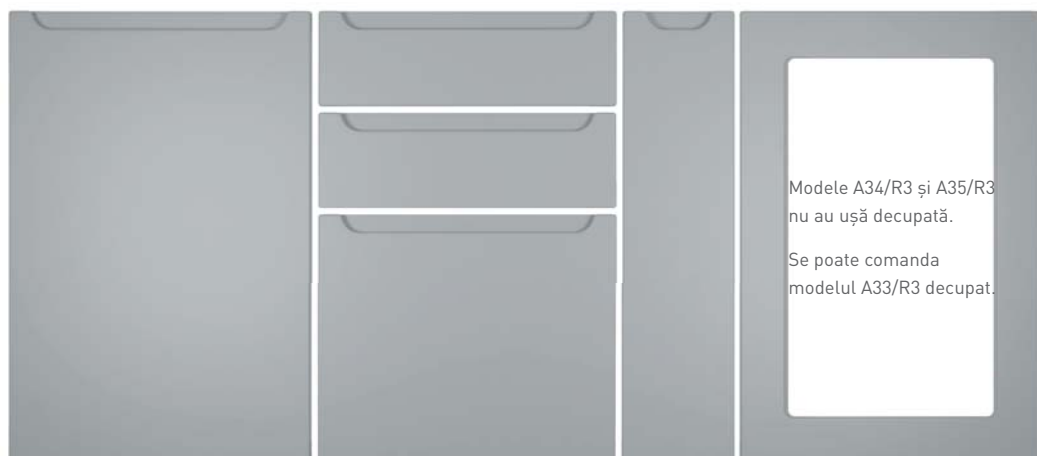


A34/R3 G18

GRI ARCTIC ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-1200
Decupat	R3	R3
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D



ATENȚIE! Fronturile de la categoria **ULTRA MAT** se pot executa în toate frezările.

A151/R3 G22

GRAFIT ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D

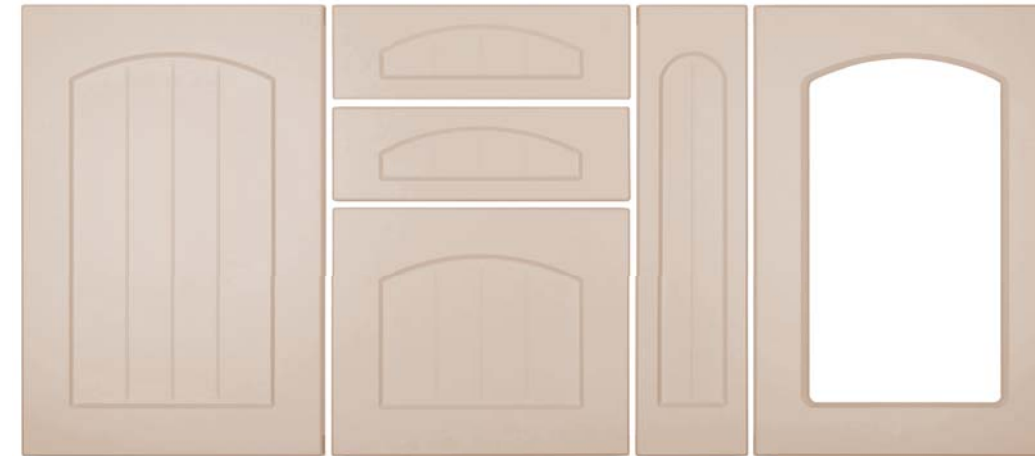


A180/T G22

BEJ NISIP ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D

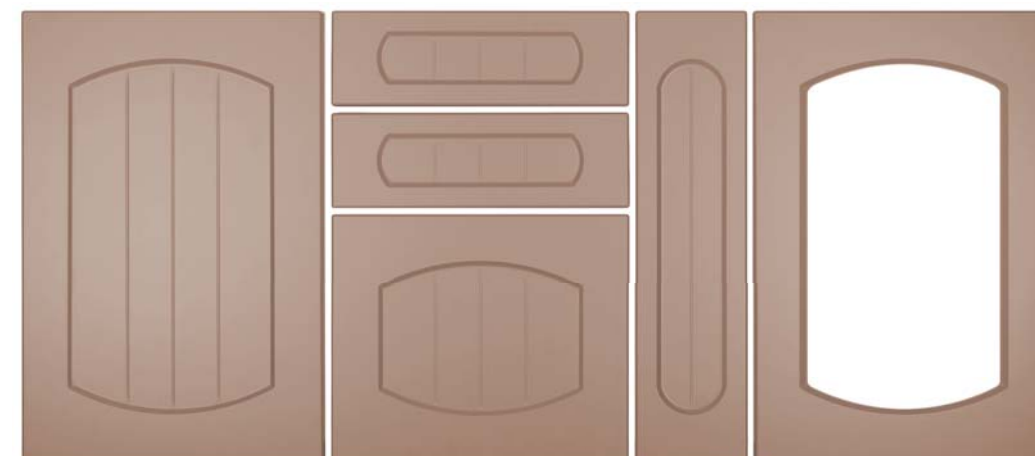


A181/T G22

GRI PIATRĂ ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

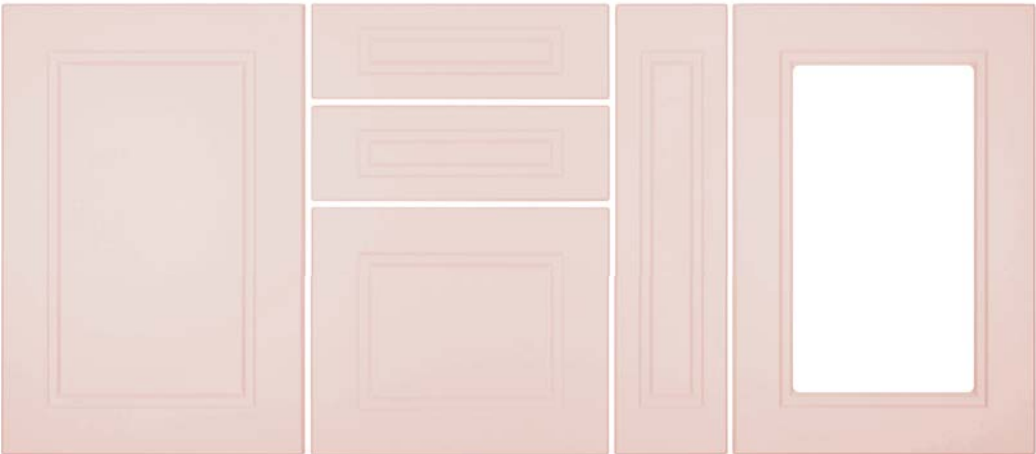
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D



ATENȚIE! Fronturile de la categoria **ULTRA MAT** se pot executa în toate frezările.

A170/T G22
KASHMIR ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		



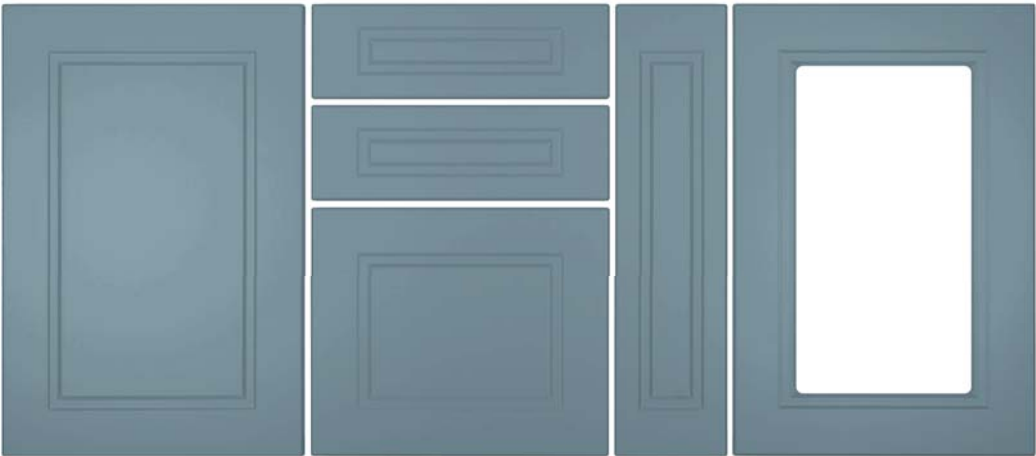
A170/T G22
VERNIL ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		



A170/T G22
DENIM ULTRA MAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		



ATENȚIE! Fronturile de la categoria **ULTRA MAT** se pot executa în toate frezările.

Alb ultra mat

Bej nisip ultra mat

Gri piatră ultra mat

Gri deschis ultra mat

Gri arctic ultra mat

Kashmir ultra mat

Vernil ultra mat

Denim ultra mat

Grafit ultra mat

RUSTIC & COUNTRY

RUSTIC & COUNTRY



A61/P G18

STEJAR FERRARA NEGRU

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A62/P G18

STEJAR MOORLAND MARO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A63/P G18

STEJAR SANREMO SAND

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm



A63/P G18

STEJAR RIVIERA MONTAN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A63/P G18

STEJAR RIVIERA VULCANO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A70/P G18

ULM ALBIT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

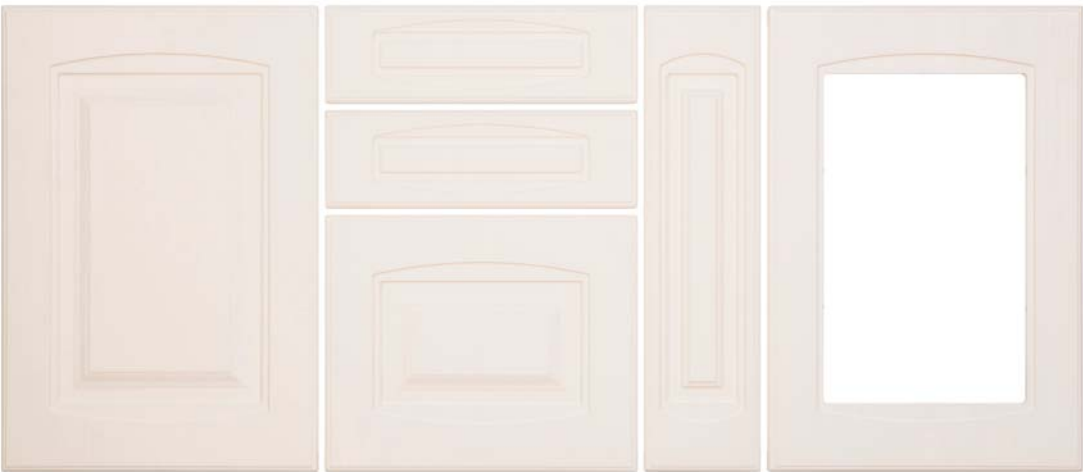
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT/
CRETAT
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A70/P G18
MAGNOLIA STRUCTO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT/ CRETAT
VOPSIT ULTRA MAT



A71/P G18
UNI BEJ

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT



A72/P G18
CIREȘ NOBIL

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A73/P G18
STEJAR FERRARA BRUN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A74/P G18
NUC COLUMBIA

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A75/P G18
STEJAR SANTANA NATUR

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A76/P G18
GRI STRUCTO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT



A77/P G18
NUC ROȘCAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A78/P G18
STEJAR CORTINA NEGRU

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A78/P G18
STEJAR RUSTIC NATUR

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT

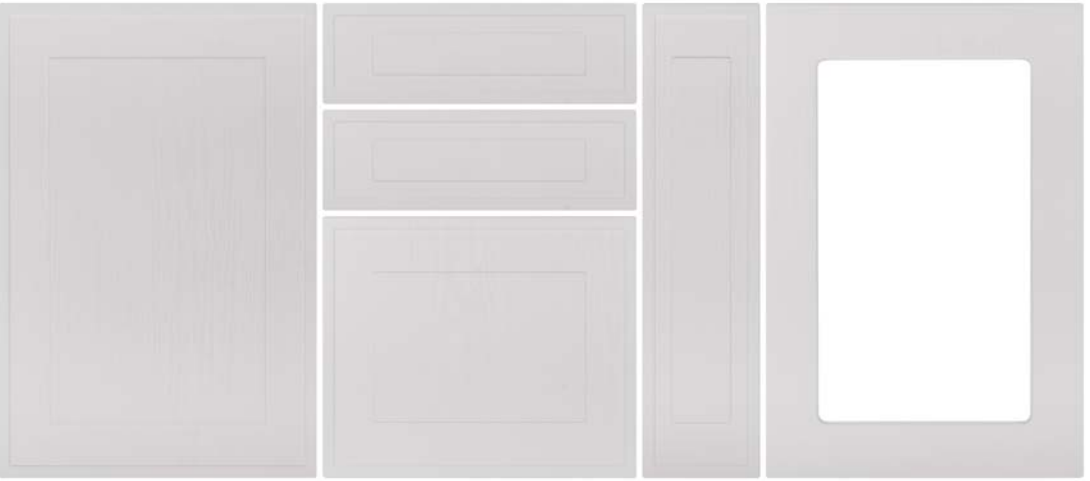


A78/P G18
STEJAR RUSTIC ROȘCAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A120/R3 G18
ALB FIBROS

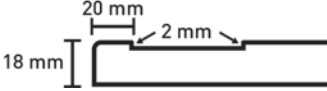
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm



A130/D
KASHMIR

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-1200	între 296-1200

Finisaje disponibile
 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D
 VOPSIT ULTRA MAT



UȘI ȘI LEGĂTURA
CU BOLTĂ

(Plin, decupat)

Model: A3/P, A4/S, A11/P, A72/P, A73/P

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Minimă	400	497
Maximă	2500	1200

Finisaj
 MAT, ULTRA MAT
 HIGH GLOSS 3D



UȘI CU CONTUR
INFERIOR PROFILAT

(Plin, decupat)

Model: A3/P, A4/S, A11/P, A72/P, A73/P

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Minimă	400	297
Maximă	2500	1200

Finisaj
 MAT, ULTRA MAT
 HIGH GLOSS 3D



LEGĂTURĂ CU BOLTĂ

Prelucrare cant P, R3, R6, R12, S, T

L3 Calvados



L5 Stejar rustic



L4 Stejar băițuit



L6 Stejar ferrara negru



UȘĂ DULAP CU BOLTĂ CENTRAL



Model: A88/P

Detalii tehnice
Înălțimea pentru partea inferioară este fixă (718 mm)
Lățimea minimă 297 mm

Finisaj
 MAT, ULTRA MAT
 HIGH GLOSS 3D

UȘĂ DULAP CENTRAL



Model: A87/P

Detalii tehnice
Înălțimea pentru partea inferioară este fixă (718 mm)
Lățimea minimă 297 mm

Finisaj
 MAT, ULTRA MAT
 HIGH GLOSS 3D

UȘĂ DULAP LATERAL



Model: A86/P

Detalii tehnice
Înălțimea pentru partea inferioară este fixă (718 mm)
Lățimea minimă 297 mm

Finisaj
 MAT, ULTRA MAT
 HIGH GLOSS 3D

Modelele A88/P, A87/P, A90/P și A91/P se pot comanda pline sau decupate, stânga și dreapta.

UȘĂ DULAP SUPERIOR



Model: **A90/P**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Minimă	397	297

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

UȘĂ DULAP SUPERIOR CU BOLTĂ



Model: **A91/P**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Minimă	397	297

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

SERTARE MARI DULAP



Model: **A89/P**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Minimă	175	347

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

PAT FRANCEZ



Model: **A80/P**

Detalii tehnice
La testieră lățimea minimă este de 1380 mm iar înălțimea este fixă (900 mm)
Lateral pat înălțimea minimă 180 mm
Testiera se comandă cu 140 mm mai lată decât pediera
Pediera se comandă cu 40 mm mai mare decât lățimea saltelei

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D

SERTARE NOPTIERĂ



Model: **A84/P**

Detalii tehnice
Înălțime min. 147 mm
Lățimea între 347-447 mm

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

UȘĂ PLINĂ INFERIOARĂ DULAP



Model: **A85/P**

Detalii tehnice
Înălțime min. 297 mm
Lățimea min. 297 mm

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

IDEI DE ASAMBLARE



PLACĂ COMODĂ



Model: **A83/P**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
	peste 60	peste 60

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

COMODĂ CU SERTARE



Model: **A82/P**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Sertar superior (0)	peste 126	peste 397
Sertar 1, 2, 3	peste 223	peste 397

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

OGLINDĂ



Model: **A81/P**

Detalii tehnice
Dimensiune fixă 1000 x 747 mm
Nu se pot executa dimensiuni atipice

Finisaj MAT, ULTRA MAT
HIGH GLOSS 3D

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

CLASIC

CLASIC



A1/P G18
NUC COLUMBIA

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A1/P G18
ARIN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A2/P G18
CALVADOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm



A3/P G18
STEJAR BĂIȚUIT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A3/P G18
CIREȘ DESCHIS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A5/P G18
PRUN DESCHIS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 247-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 247-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-246
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A7/P G18
STEJAR SANREMO NATUR

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 247-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 247-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-246
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A11/P G18
MESTEACĂN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A31/P G18
STEJAR RUSTIC

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A31/P G18
NUC ROȘCAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

MODERN

MODERN



A4/S

G18

SATIN GRI

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS

**A4/S**

G18

FAG TIROL CIOCOLATĂ

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS

**A6/P**

G18

CIREȘ PORTLAND

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

**A10/S**

G18

ARIN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A12/R6**

G18

GRI PIATRĂ

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A13/S**

G18

UNI GALBEN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A14/R6
ALB FIBROS

G18



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A15/R6

G18

STEJAR BARDOLINO GRI

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A16/S

G18

NUC

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A17/S

G18

STEJAR BARDOLINO
NATUR

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A18/S**

G18

STEJAR AUTENTIC**CRETAT**

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A19/S**

G18

CIREȘ DESCHIS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A22/S

G18

WOODLINE CREM

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

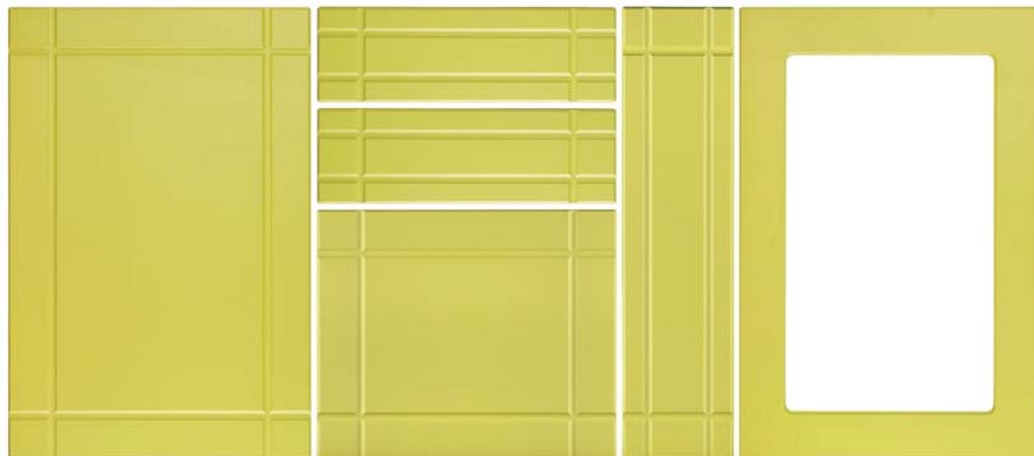
**A23/R6**

G18

VERDE OLIVE

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

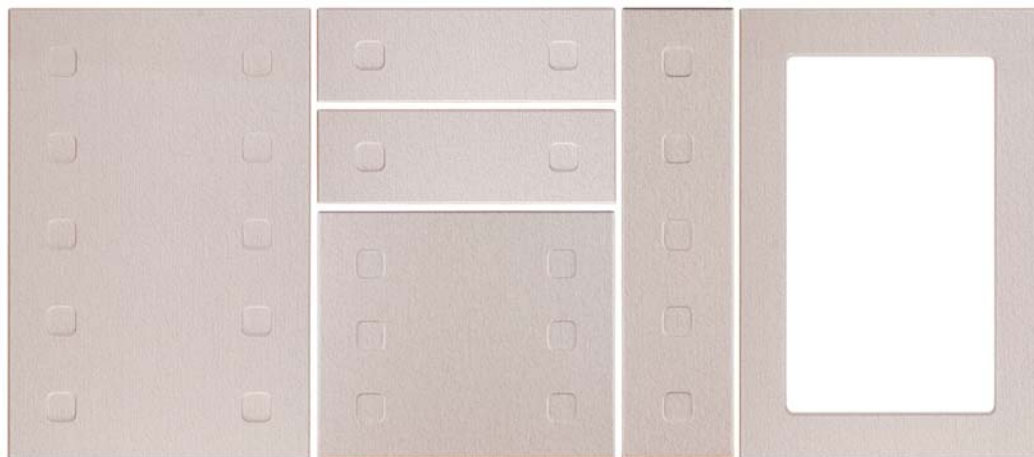
**A25/R6**

G18

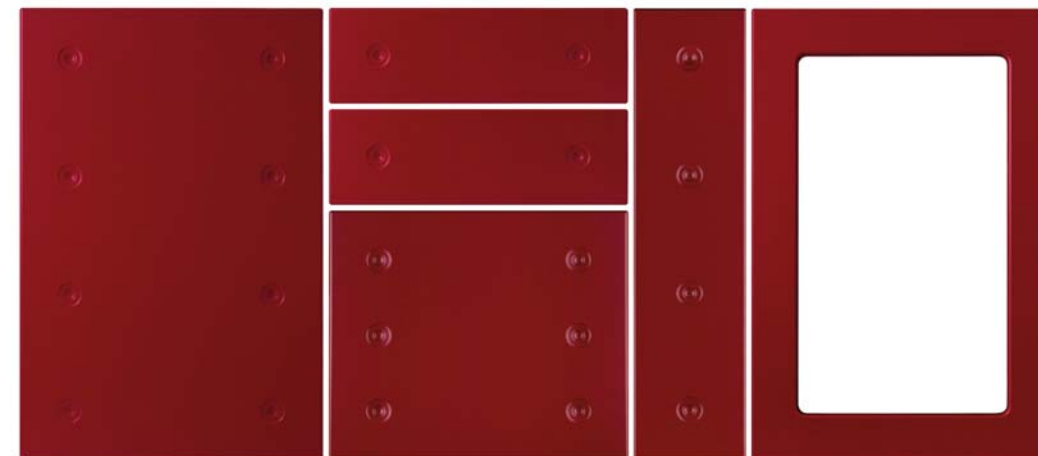
PÂNZĂ CUBA

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

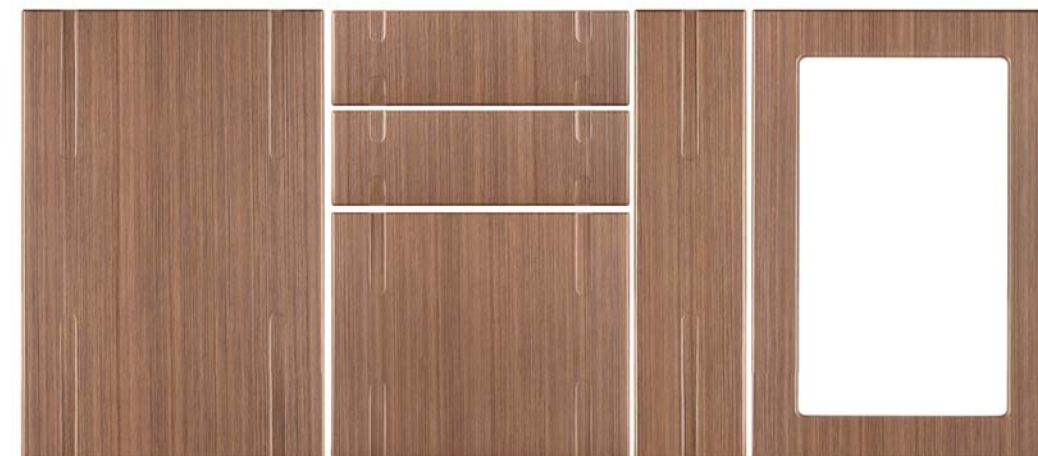
**A26/R6**

G18

UNI BORDO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A27/R6**

G18

FINO BRONZE

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A29/S**

G18

ALUN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A30/R6

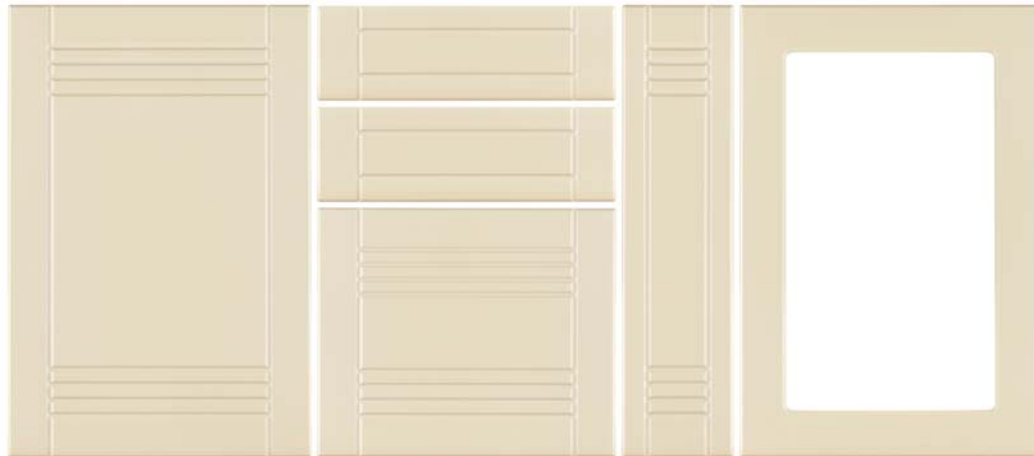
G18

BEJ NISIP

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

**A32/R6**

G18

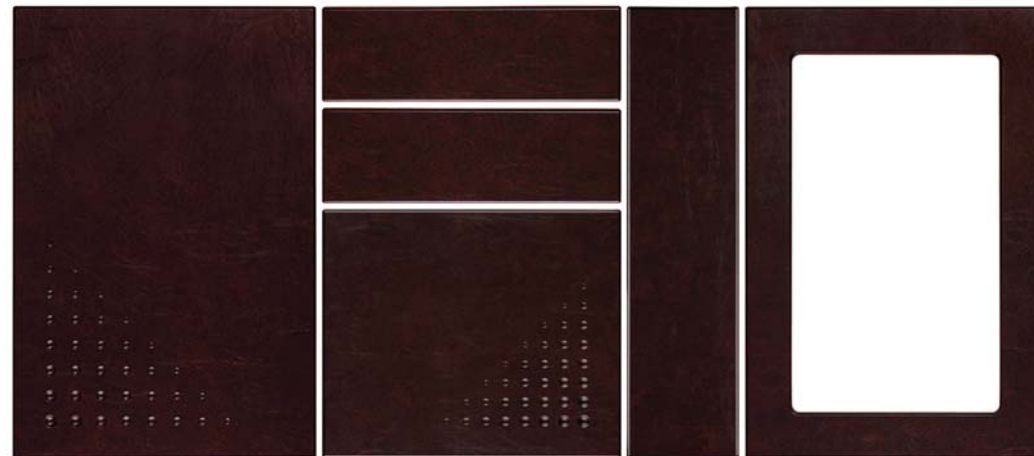
PIELE MARO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 297-2500	între 297-1200
Frezare sertar	R6	R6
Frezare jolly	R6	R6
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

Frezare stânga



Frezare dreapta

A33/R3

G18

DRIFTWOOD

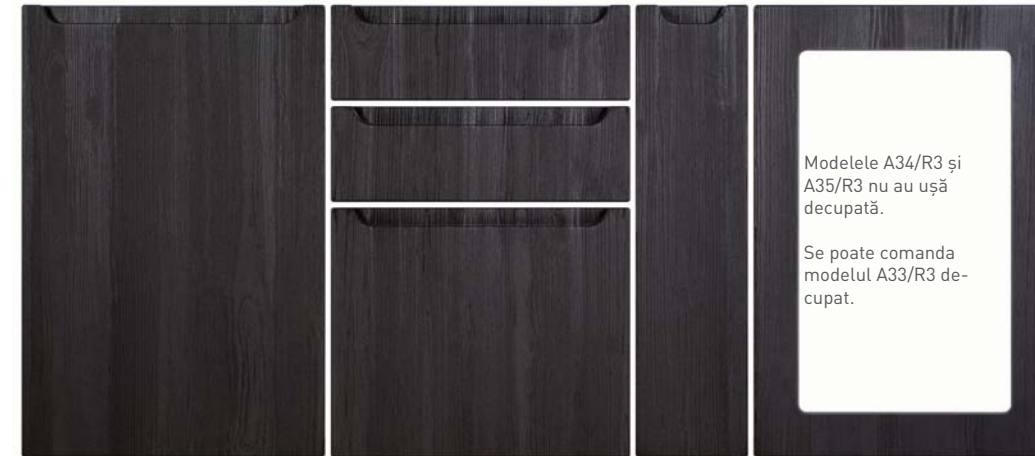
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

**A34/R3**

G18

NEGRU STRUCTO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-1200
Decupat	R3	R3

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D

Modelele A34/R3 și
A35/R3 nu au ușă
decupată.

Se poate comanda
modelul A33/R3 de-
cupat.



Excepție la A34/R3 și A35/R3:
sertarul sub cuptor
la dimensiunea
de 115 x 597 mm
se va executa
cu frezare!

Frezarea de mâner
se va executa pe lățime!
Vă rugăm să specificați
pe comandă dacă doriți
frezare pe înălțime!

A35/R3

G18

PORȚELAN

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 230-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-229
Decupat	R3	R3

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D



Modelele A36/S și A37/S nu
au ușă decupată.

Se poate comanda modelul
A4/S decupat.

A36/S

G18

LARICE ALB

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-1200
Decupat	S	S

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A37/S
PIELE BEJ

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 120-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 230-1200
Frezare jolly	între 120-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D		



A40/T
UNI GALBEN

G18

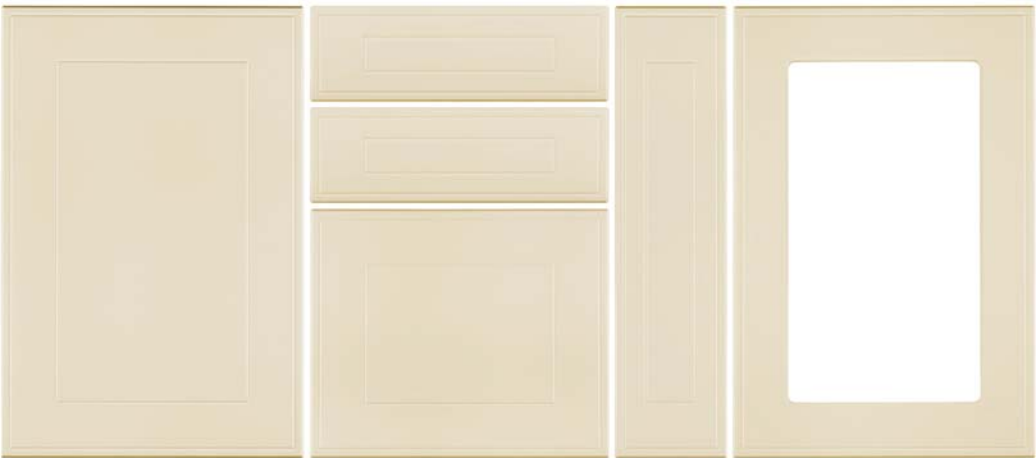
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



A41/T
BEJ NISIP

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A42/T
STEJAR BARDOLINO NATUR

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



A43/T
SALCÂM CRETAT

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



A44/R3
BETON

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D VOPSIT ULTRA MAT		



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A45/R3
DENIM

G18



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A45/R3
KASHMIR

G18



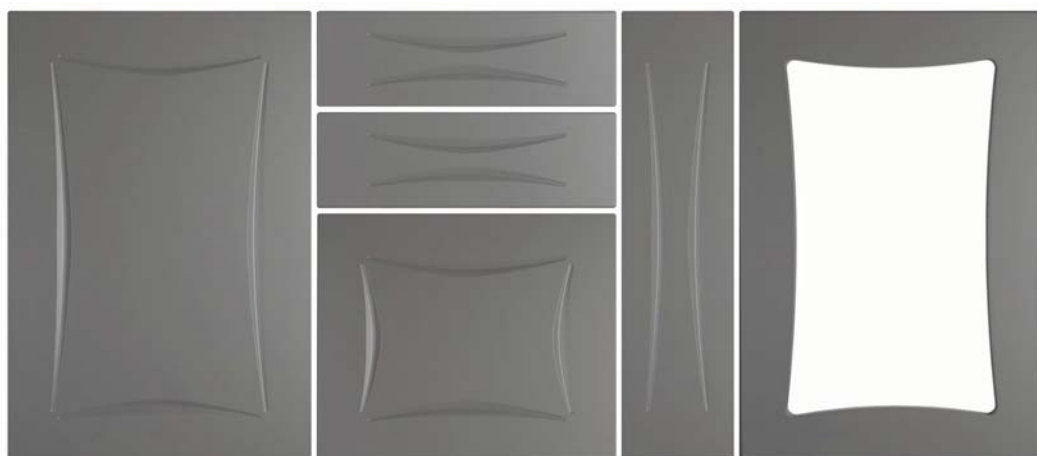
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A46/R3
GRI ARCTIC

G18



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A46/R3
BEJ SAFARI LUCIOS

G18



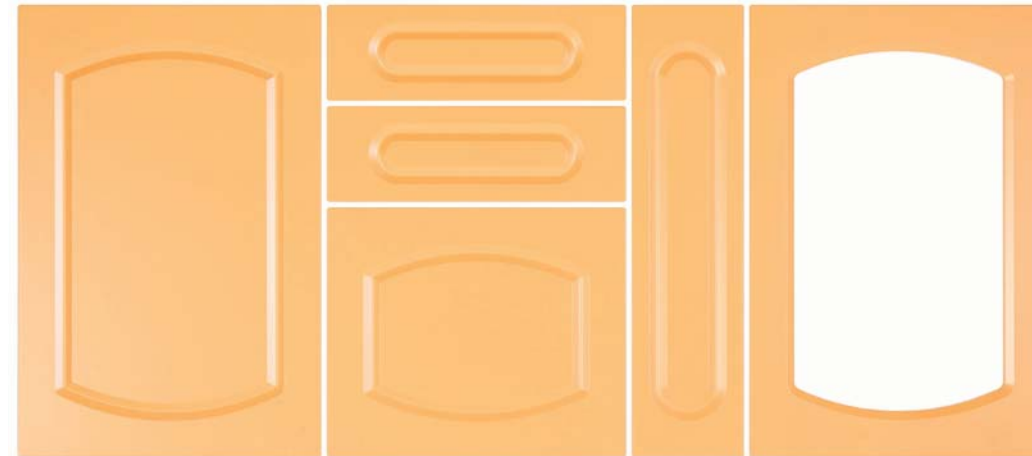
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A47/R3
CURRY

G18



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

A48/R3
PLATINUM

G18



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

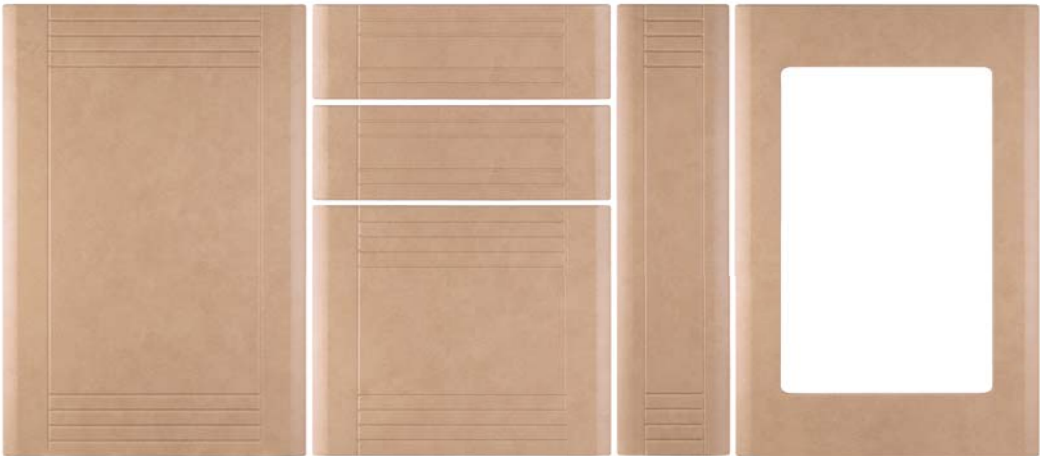
A49/SR3
PIELE BEJ

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A50/SR3
PIATRĂ MARO

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



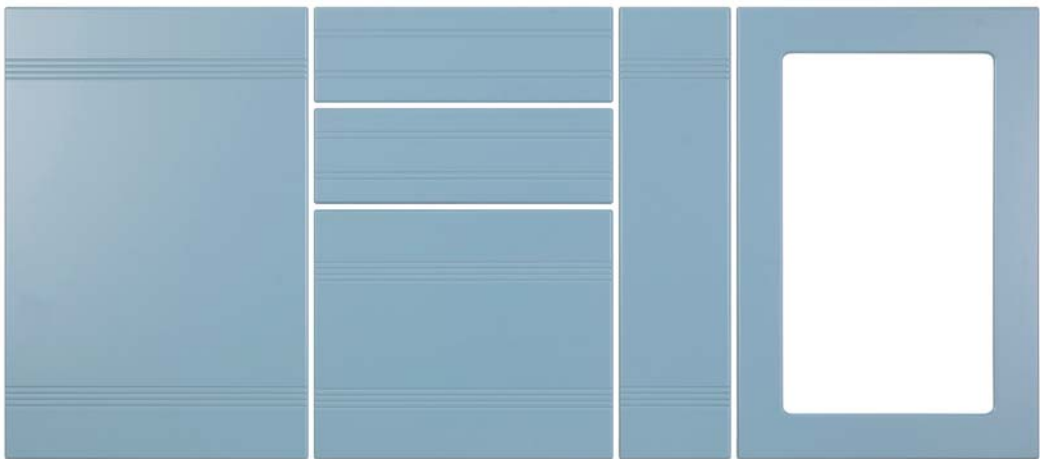
A57/R6
AQUA BLUE

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 60-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A58/R6
PLATINUM

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 140-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



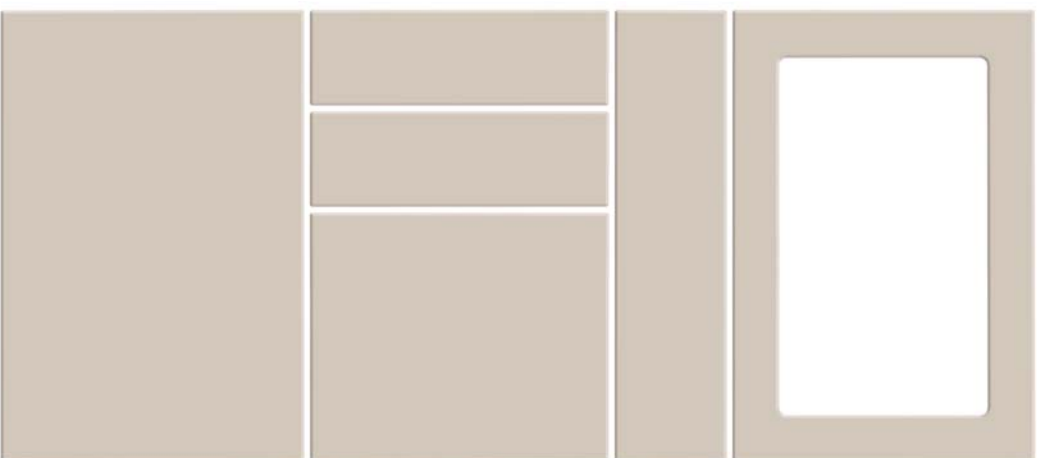
A66/R6
KASHMIR

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A101/R6 G18

VERDE OLIVE

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 297-2500	între 297-1200
Frezare sertar	R6	R6
Frezare jolly	R6	R6
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



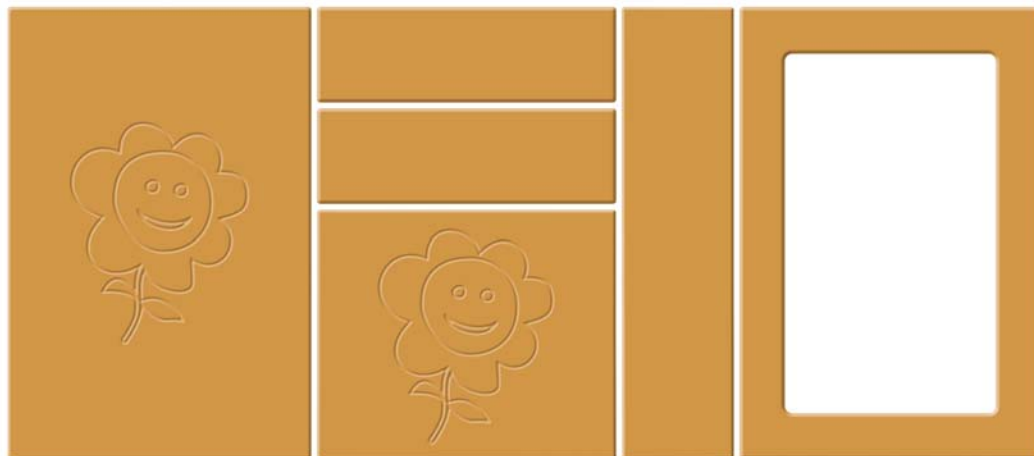
A102/R6 G18

CURRY

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 297-2500	între 297-1200
Frezare sertar	R6	R6
Frezare jolly	R6	R6
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



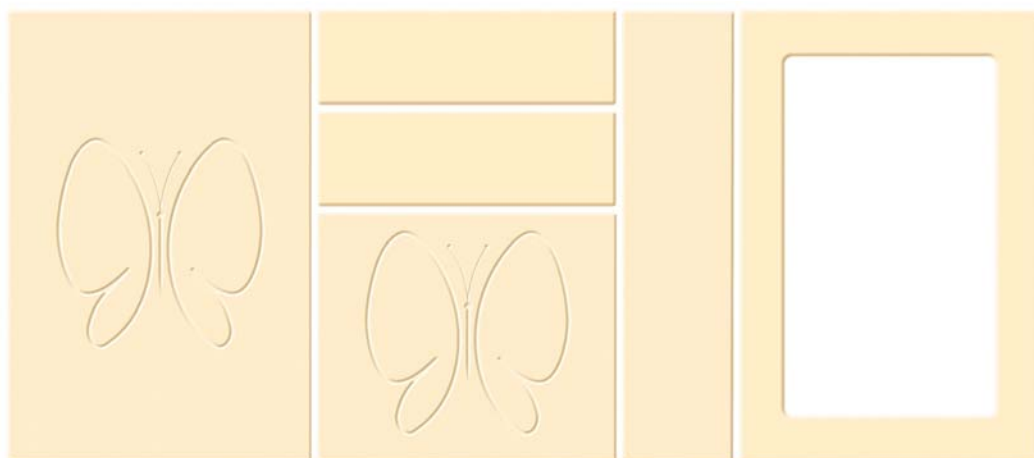
A103/R6 G18

UNI BEJ

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 297-2500	între 297-1200
Frezare sertar	R6	R6
Frezare jolly	R6	R6
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A112/R12 G18

SALCÂM CRETAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



Model: Oval

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Blat	între 400-2500	între 400-1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT



Model: Rotund

Detalii tehnice	Diametriu min.	Diametriu max.
Blat	400	1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT



Model: Office 1

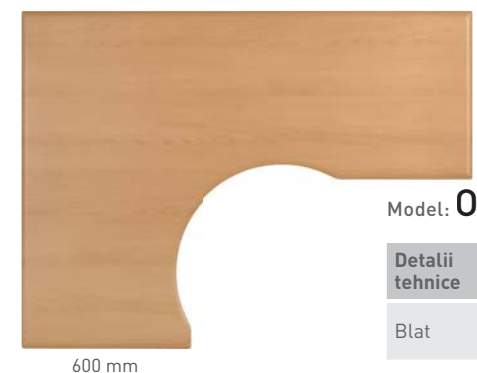
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Blat	între 900-2500	între 270-1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT

Model: Dreptunghiular

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Blat	între 60-2500	între 60-1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT



Model: Office 2 stânga

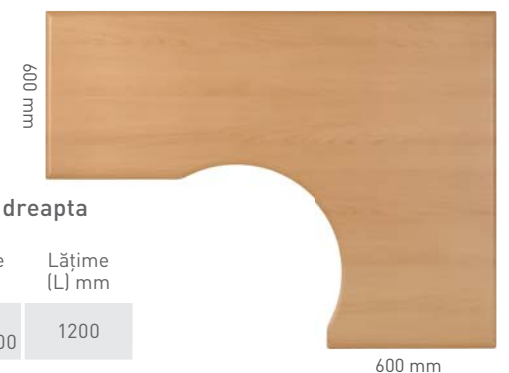
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Blat	între 1200-2500	1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT

Model: Office 2 dreapta

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Blat	între 1200-2500	1200

Finisaj MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D, VOPSIT ULTRA MAT



Dacă nu se specifică cantul atunci blaturile se execută din MDF de 18 mm cu frezare S, cu rază de 10 mm pe colțuri. La cerere se pot executa și din MDF de 25 mm (melaminat alb pe spate) cu orice tip de frezare pe cant.

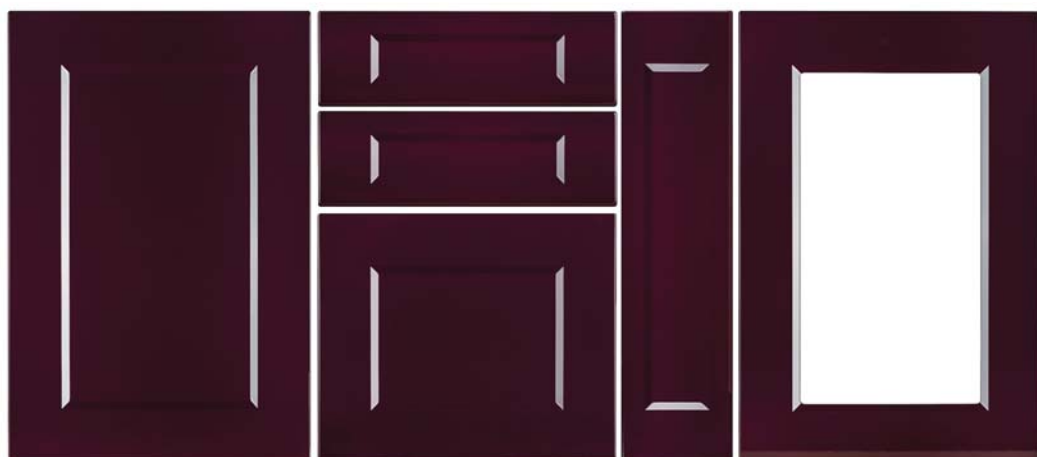
FRONTURI G22

FRONTURI G22



A150/R3
MOV LUCIOS

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

A151/R3
MOCCA

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

A157/R6
CREM ARGINT

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
 Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm


A158/R6

G22

STEJAR AUTENTIC
MARO

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

A159/R6

G22

STEJAR AUTENTIC
CRETAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

A160/P

G22

ALB FIBROS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

 ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
 HIGH GLOSS 3D

ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
 Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A161/P CIREȘ NOBIL

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		

A170/T AQUA BLUE

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		

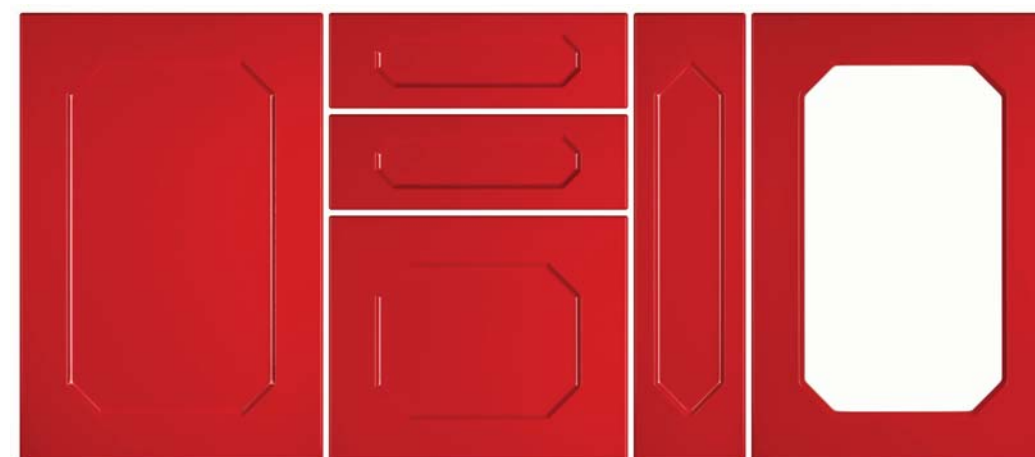
A170/T SATIN ALB

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		

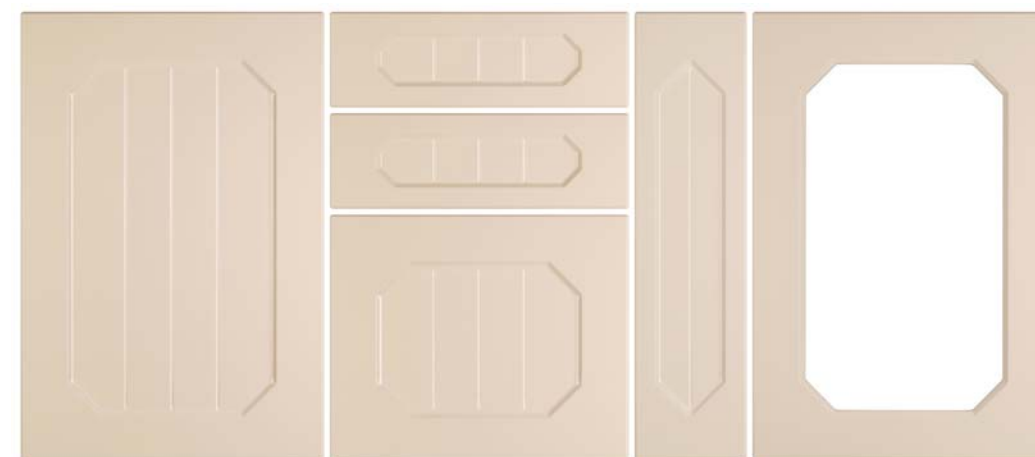
ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm



A175/T ROȘU FERRARI LUCIOS

G22

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		



A176/T BEJ SAFARI LUCIOS

G22

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		



A180/T MAGNOLIA STRUCTO

G22

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D		

ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A181/T
KASHMIR

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
A200/T
PIN MONTANA

G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D
A200/T
STEJAR RIVIERA MONTAN

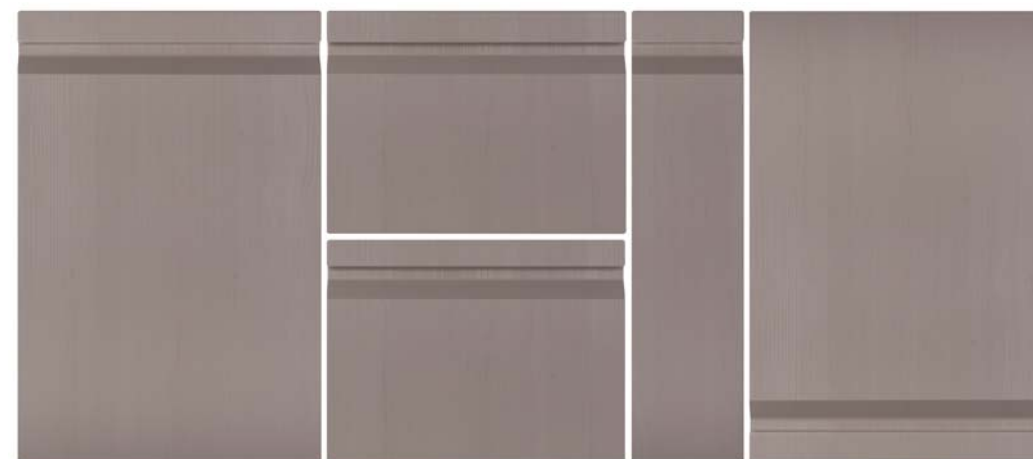
G22



Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-2500	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

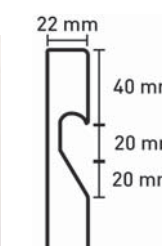
Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D

ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
 Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm


A201/R3
GRI STRUCTO

G22

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 220-2500	între 140-1200
Frezare sertar	între 220-2500	între 140-1200
Frezare jolly	între 220-2500	între 140-1200
Decupat	-	-

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D


ATENȚIE! Fronturile de la categoria **G22** se pot executa exclusiv pe material de **22 mm grosime!**
 Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

HIGH GLOSS RUSTIC & COUNTRY

HIGH GLOSS RUSTIC & COUNTRY



A62/P G18

ALB LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A71/P G18

CREM LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT



A72/P G18

ROȘU FERRARI LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

G18

A73/P

MARO ÎNCHIS LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



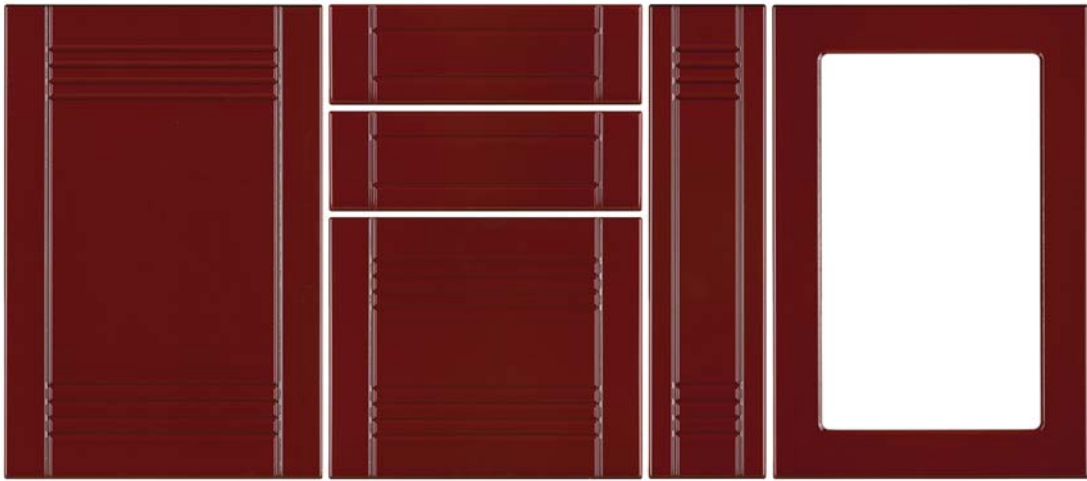
ATENȚIE! Această categorie cuprinde toate frezările din categoria RUSTIC & COUNTRY.

A30/R6
BORDO LUCIOS

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A44/R3
ROȘU FERRARI LUCIOS

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



A46/R3
BEJ SAFARI LUCIOS

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

A49/SR3
VERDE MĂR LUCIOS

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT

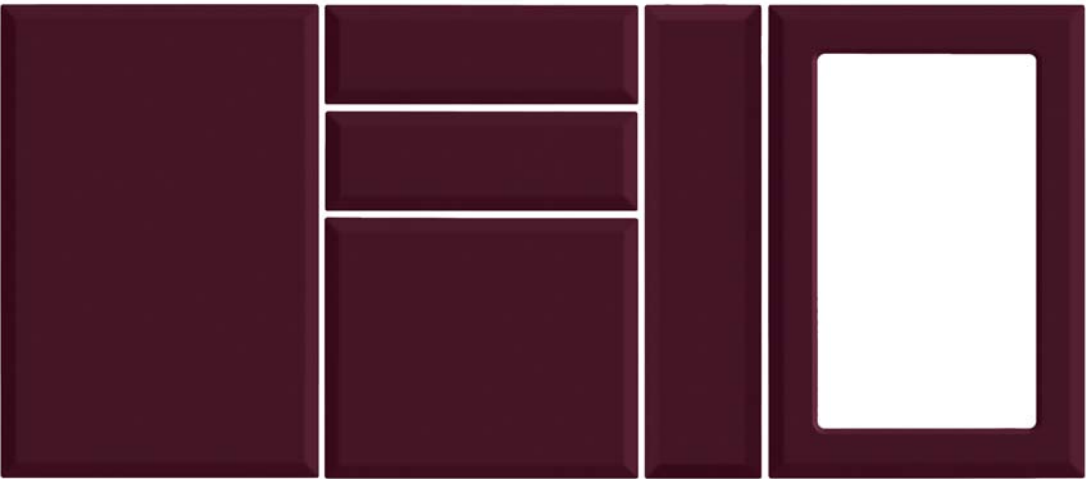
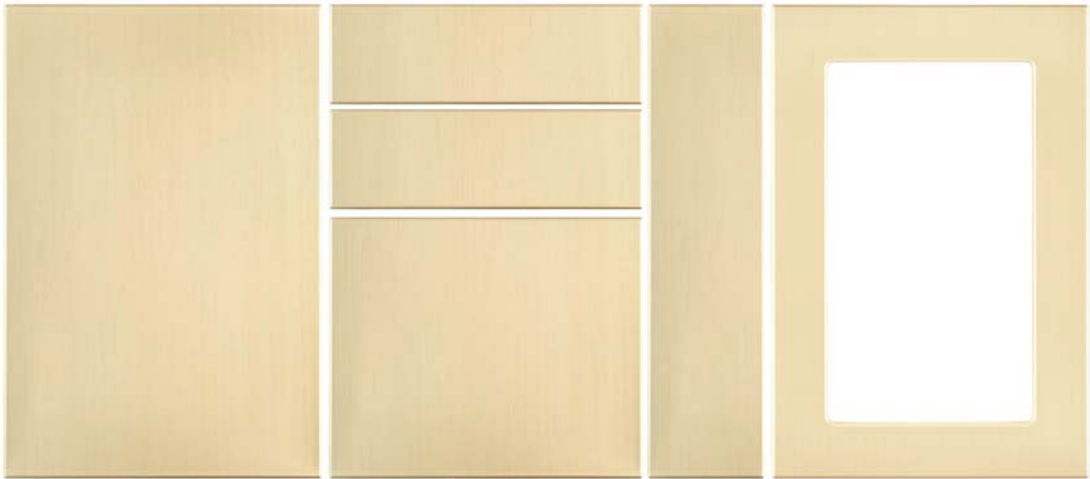


ATENȚIE! Această categorie cuprinde toate frezările din categoria CLASIC & MODERN.

A33/R3 G18
CREM ARGINT LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



A4/S G18
MOV LUCIOS

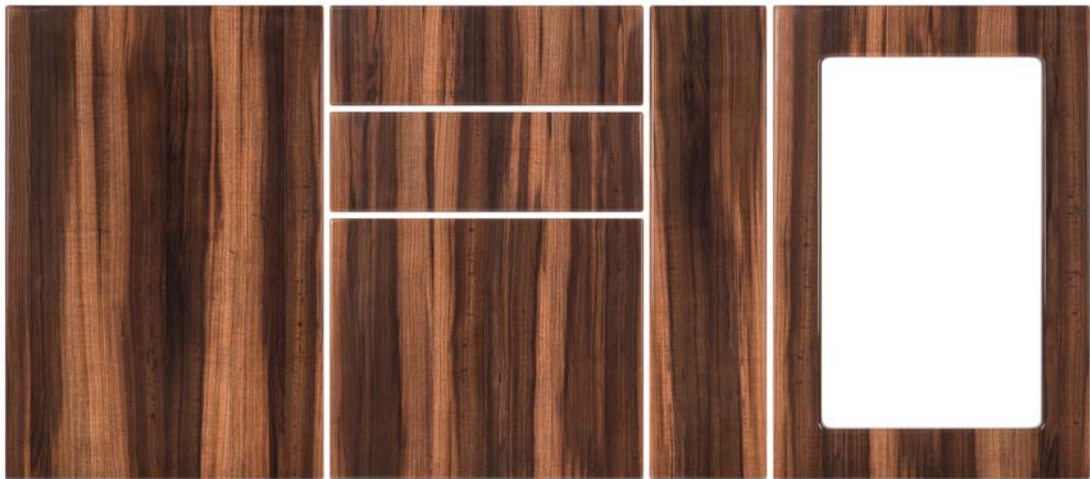
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS

A66/R6 G18
PRUN LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 60-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



A112/R12 G18
FERRARA BRUN LUCIOS

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 60-2500	între 60-1200
Frezare sertar	între 60-2500	între 60-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 60-1200
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS, HIGH GLOSS 3D
VOPSIT ULTRA MAT/LUCIOS



ANTICHIZAT

ANTICHIZAT



A62/P G18
ALUN ANTICHIZAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A70/P G18
ANTICHIZAT PAI

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT/
CRETAT
VOPSIT ULTRA MAT



A71/P G18
BEJ ANTICHIZAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Culoarea din catalog este cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

A72/P G18
CIRES DESCHIS ANTICHIZAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A73/P G18
CALVADOS ANTICHIZAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 246-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A74/P G18
STEJAR BĂIȚUIT ANTICHIZAT

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile
ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT, HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Culoarea din catalog este cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

A75/P
STEJAR BĂIȚUIT
ANTICHIZAT

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



A76/P
BEJ ANTICHIZAT

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT



A77/P
CIREȘ PORTLAND ANT.

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



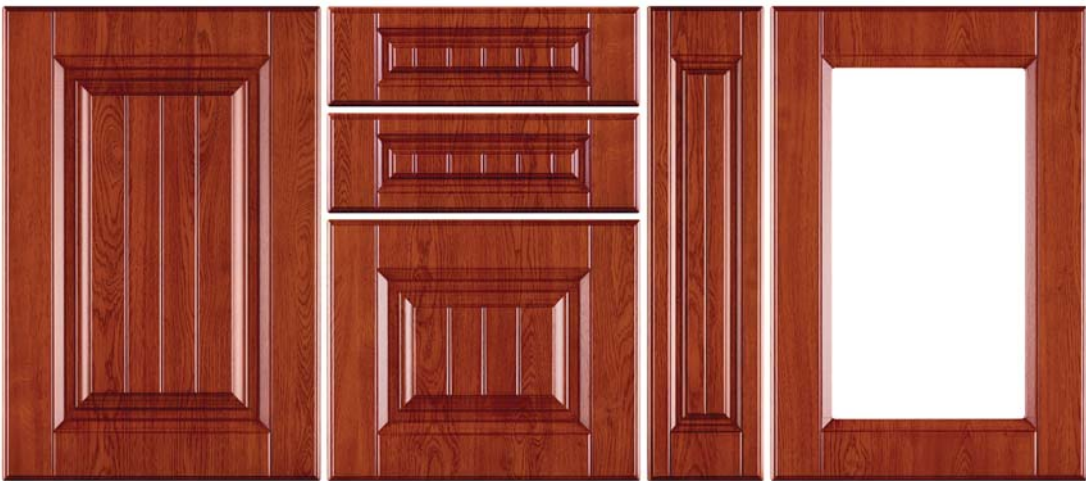
A78/P
STEJAR BĂIȚUIT
ANTICHIZAT CONIAC

G18

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 270-2500	între 270-1200
Frezare sertar	între 120-269	între 270-1200
Frezare jolly	între 270-2500	între 140-269
Decupat	între 296-2500	între 296-1200

Finisaje disponibile

ÎNFOLIAT MAT, ULTRA MAT,
HIGH GLOSS 3D, ANTICHIZAT
VOPSIT ULTRA MAT



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.



Bej antichizat



Cireș deschis antichizat



Cireș antichizat



Calvados antichizat



Stejar băițuit antichizat coniac



Nuc roșcat antichizat



Nuc roșcat antichizat coniac



Stejar băițuit antichizat



Alun antichizat



Cireș portland antichizat

CORNIȘE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



RUSTIC
Dimensiuni (mm):
2070 x 45 x 66



CLASIC 1
Dimensiuni (mm):
2070 x 50 x 71



CLASIC 2
Dimensiuni (mm):
2070 x 50 x 71

LEZENE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



RUSTIC
Dimensiuni (mm):
2070 x 60 x 18

SUPORT STICLE

Prelucrare cant P



Dimensiuni (mm):

Înălțime (H)	Lățime (L)
75	247
	297
	347
	397

Se pot comanda și dimensiuni atipice, de la 398 până la 1200 mm.

LEZENE ORNAMENTALE

Dimensiuni (mm):

Înălțime (H)	Lățime (L)
590	47
718	
896	
1296	



ATENȚIE! Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm

ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ. Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

ANTICHIZAT

ANTICHIZAT



A104/R3 G18
CRETAT PAI

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT CRETAT		

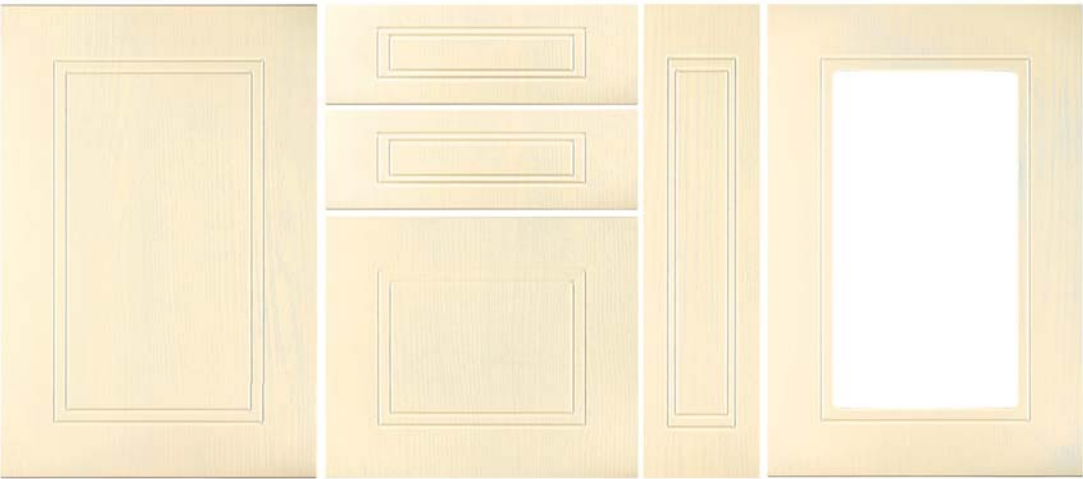


A106/R3 G18
CRETAT VERNIL

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT CRETAT		

A105/R3 G18
CRETAT VERNIL

Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 296-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT CRETAT		



A107/R3 G18
CRETAT BLUE

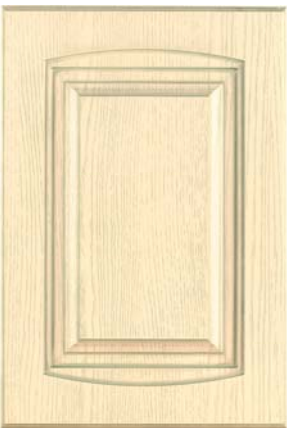
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
Frezare ușă	între 247-2500	între 230-1200
Frezare sertar	între 120-246	între 230-1200
Frezare jolly	între 247-2500	între 140-229
Decupat	între 296-2500	între 246-1200
Finisaje disponibile		
ÎNFOLIAT CRETAT		



Antichizat pai



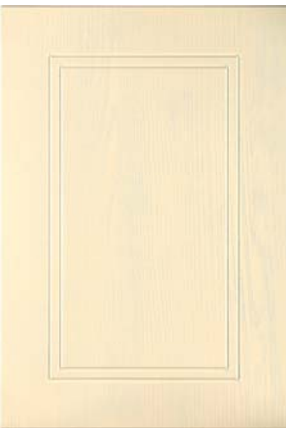
Antichizat blue



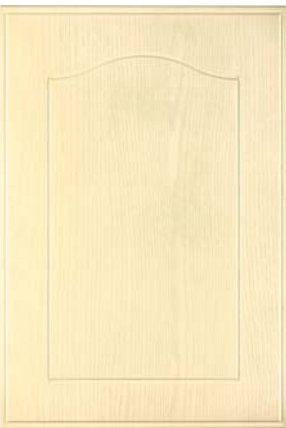
Antichizat vernil



Cretat pai



Cretat blue



Cretat vernil

ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ.
Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

ATENȚIE! Culoarele din catalog sunt cu titlu informativ.
Pot exista diferențe între nuanțele din catalog și realitate.

NETT KRYSTAL

NETT KRYSTAL



NETT KRYSTAL – LAMINATUL DE STICLĂ FLEXIBILĂ

Cu soluția de sticlă polimerică, REHAU oferă flexibilitate maximă manufacturării fronturilor și ale lateralelor cu efect de sticlă. Tăieturi personalizate, găurire flexibilă pentru mânere, forme variate – toate într-o singură placă. Acesta este descoperirea de ultima oră în producția industrială de mare capacitate. În plus, greutatea mult mai mică față de sticla reală deschide noi posibilități pentru designeri.

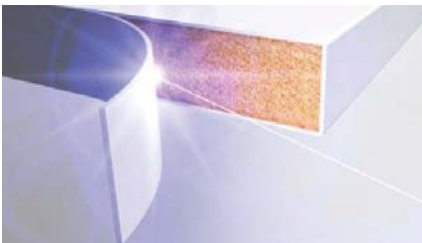
AVANTAJELE NETT KRYSTAL - PENTRU PRODUCĂTORII DE MOBILĂ

1. Producția – Flexibilitate maximă în prelucrare / Mai puține rebuturi / Greutate scăzută
2. Aspect – Luciu înalt, suprafață reflexivă / Rezistență la decolorare și la razele UV / Consistența culorii
3. Material – Cant în regim laser / Suprafață igienică, neporoasă

AVANTAJELE NETT KRYSTAL - PENTRU CLIEȚII FINALI

1. Design – Design clar, clasic, elegant, purist
2. Ușor de întreținut / Igienic și durabil

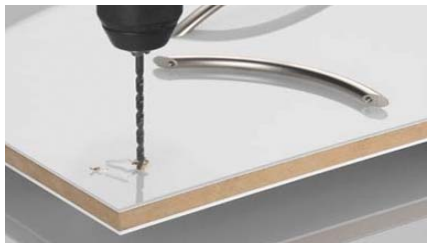
Produsele Nett Krystal revoluționează piața fronturilor cu aplicații de sticlă. Inovația compensează complet dezavantajele sticlei reale și combină avantajele acestuia cu proprietățile polimerice pozitive ale laminatului termoplastic. Tehnologia avansată de cantuire cu laser îmbracă plăcile într-un mod somptuos, rezultând un produs final de calitate superioară.



Cant în regim laser



Cant fără urme



Tăiere flexibilă cu fierăstrăul & găurire

PROPRIETĂȚI

- Rezistent la zgârieturi
- Rezistent la lovituri
- Rezistent la umezeală
- Rezistent la lumină și la razele UV
- Ușor de întreținut
- Igienic

CARACTERISTICI TEHNICE

Mărime coală	2800 x 1300
Grosime MDF	15 mm
Grosime placă contra deformație	2 mm
Grosime laminat sticlă acrilică	2 mm
Grosime cant Duo-Design laser	1,5 mm

UTILIZARE



Nett Krystal este ideal pentru piesele de mobilier din spații mari, deschise, luminoase. Fronturile sunt recomandate în special pentru bucătării, însă pot fi folosite în orice încăpere.



Datorită faptului că sunt rezistente la lovituri și la zgârieturi și că sunt ușor de întreținut, aceste plăci pot fi folosite atât ca uși de mobilier cât și ca blaturi pentru mese.



Nett Krystal fiind igienic și rezistent la umiditate este perfect și pentru amenajarea băii. Efectul de sticlă mărește vizual spațiul, transformându-l într-o oază de relaxare după o zi lungă de lucru.

DETALII TEHNICE

PENTRU FRONTURI ȘI UȘI GLISANTE

Denumire produs:	Nett Krystal	
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
minim	150	100
maxim	2750	1250
Finisaj	4 NUANȚE LUCIOASE	

PENTRU BLAT DE MASĂ

Denumire produs:	Nett Krystal	
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
minim	150	100
maxim	2750	1250
Finisaj	4 NUANȚE LUCIOASE	

PENTRU NETT TOP CU KRYSTAL

Denumire produs:	Nett Top Krystal	
Detalii tehnice	Înălțime (H) mm	Lățime (L) mm
minim	400	400
maxim	2500	900
Mărimile pot crește cu câte 100 de mm!		
Finisaj Krystal	4 NUANȚE LUCIOASE	
Finisaj Top	60 DE CULORI MATE	



Nuanțe disponibile:

BIANCO LUCIOS

MAGNOLIA LUCIOS

SABBIA LUCIOS

MENTA LUCIOS

APLICAREA PE FRONTURI

Inițial placa cu efect de sticlă a fost dezvoltată pentru a fi aplicată pe fronturi. Acesta combină aspectul de sticlă de înaltă calitate cu proprietățile pozitive ale materialelor polimerice, totuși oferind flexibilitate maximă producției prin procese tradiționale de prelucrare ale lemnului.

Fie vorba de debitare, frezare, găurire sau cantuire, poate fi creat un front cu efect de sticlă fără a fi nevoie de procese speciale. Folosirea plăcii polimerice ne asigură o suprafață netedă, esențială pentru fronturi.



NETT TOP 7

NETT TOP 7



NETT TOP 7 - UN PRODUS INEDIT PENTRU LOCUINȚĂ

TOP - element cu structură ușoară, construit din MDF cu grosime totală de 70 mm, ce poate fi utilizat în orice spațiu pentru a crea un efect vizual accentuat.

Deși denumirea Top ne duce cu gândul la blaturile de masă, acest produs a fost elaborat ca un element gen lego, ce poate fi montat în diferite modalități. Având posibilitatea de a combina Nett Top 7 cu sertare sau uși, pot fi executate mese, baruri, comode, măsuțe tv și multe alte piese de mobilier. Dacă sunteți o persoană tinerească, dinamică, plină de viață și adeptă al stilului modern, puteți opta pentru aceste elemente de mobilier fără nici un regret.

PROPRIETĂȚI

Suprafețe perfect netede, disponibile ultra mat în 60 de culori conform paletarului Nett Front. Mare varietate de dimensiuni cu grosime fixă de 70 mm. Vopsele poliuretanic rezistente la lumină și umiditate, care conferă blaturilor întreținere ușoară și igienică.

IDEI DE ASAMBLARE



DETALII TEHNICE

PENTRU BLATURI DE MASĂ, LATERALE ETC.

Denumire produs: **Nett Top 7**

Detalii tehnice	Lungime mm	Adâncime mm	Grosime fixă mm
minim	400	400	70
maxim	2500	900	

Mărimile pot crește cu câte 100 de mm!

Finisaj **VOPSIT ULTRA MAT**

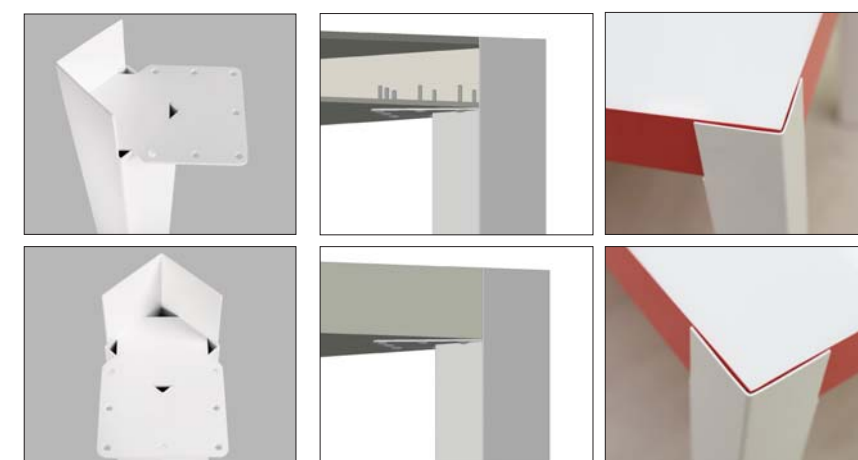
Pot fi comandate doar mărimile tipice.

- **Lungimea** minimă este de 400 mm și poate crește cu câte 100 mm până la 2500 mm.
- **Adâncimea** minimă este de 400 mm și poate crește cu câte 100 mm până la 900 mm.
- **Grosimea** este fixă, 70 mm.

Disponibil doar ultra mat în cele 60 de culori ale paletarului!



Picioare metalice proiectate și realizate în mod special pentru Nett Top



Picioare de 740 mm înălțime și 80 mm grosime. Piese metalice, vopsite în câmp electrostatic, sunt disponibile doar în culoarea alb mat.

Asamblare rapidă și ușoară datorită tălpilor pregătite, cu holțșuruburi.

Marginea blaturilor poate fi vopsită în orice culoare mată din paletarul de culori Nett 60, oferind astfel posibilități de personalizare variate.



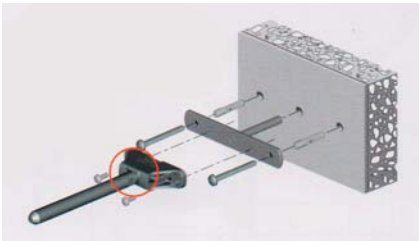
NETT DECORAFT 7 - UN PRODUS DE EFECT PENTRU DESIGNUL INTERIOR

DECORAFT reprezintă un raft cu structură ușoară, construit din MDF cu grosimea totală de 70 mm și cu sistem de fixare încorporat.

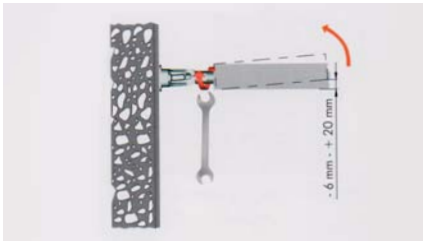
Produsul creat special pentru locuințe multifuncționale, amenajate mai ales în stil modern și minimal este ideal atât pentru depozitare cât și pentru decorare.

Fie vorba de bucătărie, living sau orice altă încăpere al locuinței, Nett Decoraft 7 poate fi personalizat alegând dintr-o varietate de mărimi și culori.

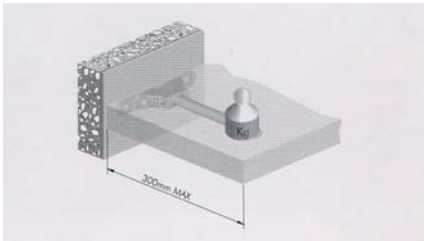
APLICARE



Montare corectă cu suport metalic



Posibilitate reglaj pe verticală și pe orizontală



O consolă susține 10 kg

PROPRIETĂȚI

Suprafețe perfect netede, vopsite ultra mat în 60 de culori conform paletarului Nett Front. Varietate mare de dimensiuni, cu grosime fixă de 70 mm. Vopsele poliuretanice rezistente la lumină și umiditate, care conferă rafturilor întreținere ușoară și igienică.

Exemple de asamblare și aranjare:



Nett Decoraft 7, polița vopsită ultra mat în cele 60 de culori ale paletarului Nett Front, dă un aer modern locuinței.



Rafturile cu sistemul de prindere încorporat sunt locul ideal de stocare a cărților și revistelor.



Nu numai cărțile, dar și cele mai mici elemente decorative pot fi bine evidențiate dacă sunt așezate pe Nett Decoraft 7 de diferite lungimi.

DETALII TEHNICE

PENTRU RAFTURI ȘI POLIȚE

Denumire produs:		Nett Decoraft 7	
Detalii tehnice	Lungime mm	Adâncime mm	Grosime fixă mm
minim	400	200	70
maxim	2000	300	
Mărimile pot crește cu câte 200 (în lungime) și 50 (în adâncime) de mm!			
Finisaj	VOPSIT ULTRA MAT		

Pot fi comandate doar mărimile tipice.

- Lungimea minimă este de 400 mm și poate crește cu câte 200 mm până la 2000 mm.
- Adâncimea minimă este de 200 mm și poate crește cu câte 50 mm până la 300 mm.
- Grosimea este fixă, 70 mm.

Numărul de tije al sistemului de prindere încorporat variază în funcție de lungimea DECORAFT-ului.

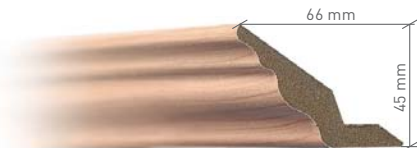
Disponibil doar ultra mat în cele 60 de culori ale paletarului!

CORNIȘE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



MODERN
Dimensiuni (mm):
2070 x 40 x 60



RUSTIC
Dimensiuni (mm):
2070 x 45 x 66



CLASIC 1
Dimensiuni (mm):
2070 x 50 x 71



CLASIC 2
Dimensiuni (mm):
2070 x 50 x 71

LEZENE

Se pot comanda doar la dimensiuni de serie!



MODERN
Dimensiuni (mm):
2070 x 60 x 18



RUSTIC
Dimensiuni (mm):
2070 x 60 x 18

SUPORT STICLE

Prelucrare cant P, S, R3, R6, R12



Dimensiuni (mm):

Înălțime (H)	Lățime (L)
75	247
	297
	347
	397

Se pot comanda și dimensiuni atipice, cu lățimea de la 398 până la 1200 mm.

SERTARE CONDIMENTE

Prelucrare cant P, S, R3, R6, R12, T

Dimensiune (mm) 115 x 147

LEZENE ORNAMENTALE

Dimensiuni (mm):

Înălțime (H)	Lățime (L)
590	47
718	
896	
1296	



Se pot comanda și dimensiuni atipice, având lățimea între de 60 mm - 100 mm.

Lezenă ornamentală atipică mică înălțime între 270-1300 mm.

Lezenă ornamentală atipică mare înălțime între 1301- 2500 mm.

Model disponibil pentru frezările: **A2/P, A3/P, A31/P, A61/P și A62/P.**

Ușile decupate nu au falț pentru geam.

Fețele de uși decupate cu despărțitor pot fi comandate numai la dimensiunile indicate în tabelul de mai jos, exceptând modelul A62/P.

Înălțime (H)	Lățime (L)	Înălțime (H)	Lățime (L)	Înălțime (H)	Lățime (L)	Înălțime (H)	Lățime (L)
590	397	590	447	590	497	590	597
718		718		718			
896		896		896			



Model: **A2/P**



Model: **A3/P**



Model: **A31/P**



Model: **A61/P**



Model: **A62/P**

Modelul A62/P decupat cu despărțitor poate fi executat la orice dimensiune începând de la 500 x 397 mm.

SECȚIUNI: Prelucrare contur cu date tehnice aferente

P = plătit
S = frezare săpun
R3 = muchie rotunjită cu rază de 3 mm
R6 = muchie rotunjită cu rază de 6 mm
R12 = muchie rotunjită cu rază de 12 mm
T = teșit
D = dublu teșit



R3 A33/R3
*muchie rotunjită cu rază de 3 mm



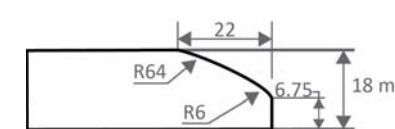
R6 A66/R6
*muchie rotunjită cu rază de 6 mm



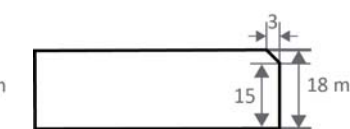
R12 A112/R12
*muchie rotunjită cu rază de 12 mm



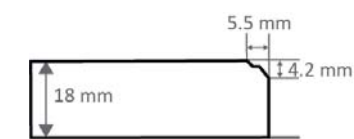
P
*plătit



S A4/S
*frezare săpun



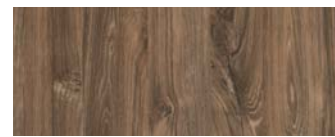
T
*teșit



D
* dublu teșit

DECORURI MATE

Decorurile mate pot fi folosite cu toate tipurile de frezare.



Stear rustic natur



Stear rustic roșcat



Stear riviera montan



Stear riviera vulcano



Nuc columbia



Satin alb



Satin gri



Denim



Gri arctic



Ulm albit



Stear santana natur



Pin montana



Larice alb



Piele bej



Beton



Cireș nobil



Alb structo



Magnolia structo



Gri structo



Negru structo



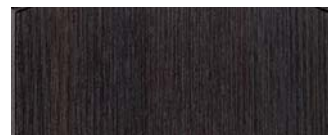
Fag albit



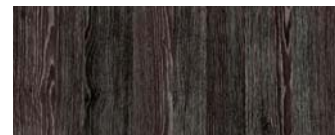
Stear nordic



Ulm nobil



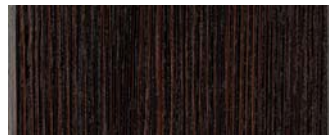
Stear ferrara negru



Stear cortina negru



Stear ferrara brun



Stear moorland maro



Fag tirol ciocolată



Driftwood



Stear autentic maro



Cireș portland



Alun



Nuc



Nuc Virginia



Nuc roșcat



Stear băițuit



Calvados



Cireș



Stear rustic



Cireș deschis



Arin



Stear corsica



Prun deschis



Mesteacăn



Fino bronze



Stear bardolino gri



Stear autentic cretat



Stear sanremo sand



Stear sanremo natur



Stear bardolino natur



Platinum



Salcâm cretat



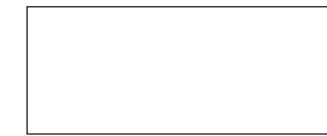
Pânză cuba



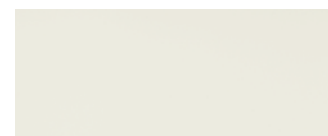
Woodline creme



Alb fibros



Alb titan



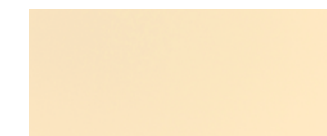
Porțelan



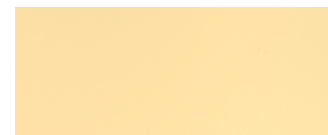
Kashmir



Bej nisip



Uni bej



Uni galben



Curry



Verde olive



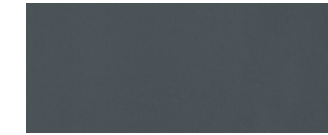
Aqua blue



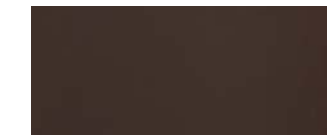
Uni bordo



Gri piatră



Gri diamant



Mocca



Piele maro



Piatră maro

DECORURI ULTRA MATE

Decorurile mate pot fi folosite cu toate tipurile de frezare.



Alb ultra mat



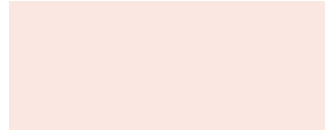
Gri arctic ultra mat



Grafit ultra mat



Bej nisip ultra mat



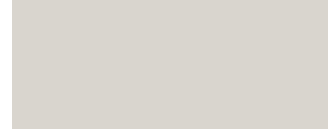
Kashmir ultra mat



Gri piatră ultra mat



Vernil ultra mat



Gri deschis ultra mat



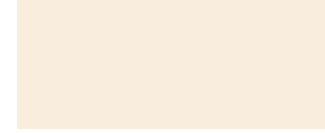
Denim ultra mat

NETT COLOR EXPRES

NETT 101 Alb alpin



NETT 105 Gri deschis



NETT 102 Bej crem



NETT 106 Gri praf



NETT 103 Gri kashmir



NETT 107 Negru grafit



NETT 104 Gri piatră

DECORURI HIGH GLOSS

Decorurile High Gloss NU pot fi folosite la frezările de la categoriile Clasic și Rustic & Country.



Crem argint lucios



Mov lucios



Stejar ferrara brun lucios



Prun lucios

NETT KRYSTAL

Bianco lucios



Magnolia lucios



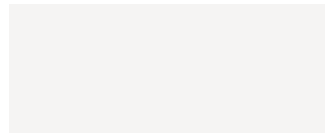
Sabbia lucios



Menta lucios

DECORURI HIGH GLOSS 3D

Decorurile High Gloss 3D pot fi folosite cu toate tipurile de frezare.



Alb lucios



Crem lucios



Bej safari lucios



Cappuccino lucios



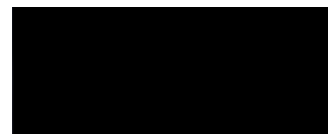
Roșu ferrari lucios



Bordo lucios



Maro închis lucios



Negru lucios



Verde măr lucios



Albastru azur lucios

MODALITĂȚI DE LANSARE A COMENZILOR

Lansarea comenzilor se acceptă numai în scris prin platformă electronică de comenzi online, fax sau e-mail.

Comanda prin fax sau e-mail va cuprinde obligatoriu:

Datele de identificare ale clientului:

- Numele societății
- Adresa și numărul de telefon, fax
- Adresa de e-mail
- Persoana de contact, telefon
- Adresa de facturare și livrare

Datele comenzii:

- Tip frezare
- Culoare / nuanță (după denumirea din mostrarul de culori)
- Dimensiunea fronturilor (înălțime x lățime) exprimate în mm
- Orientarea fibrei este stabilită de dimensiunea din prima coloană a comenzii (înălțime)
- Cantitatea comandată
- Se va specifica la observații solicitarea de a se executa ușă decupată.

Se va specifica opțiunea dvs. pentru modalitatea de livrare (transport propriu, curierat etc.)

Parametrii comenzii se vor verifica înainte de trimitere. După lansarea comenzii în producție nu se mai pot face modificări.

Pentru o prelucrare ușoară a comenzilor, vă rugăm utilizați aplicația IBS pentru comenzi online sau formularul de comandă. În cazul în care nu aveți formularul de comandă, solicitați-l în format electronic.

TERMEN DE EXECUȚIE

Maxim 15 zile lucrătoare, din momentul încasării facturii pro-forme, excepție făcând fronturile antichizate și fronturile vopsite unde termenul este de 30 de zile lucrătoare.

La finalizarea comenzilor clientul va fi anunțat în scris sau telefonic.

RECLAMAȚIA

Reclamațiile legate de calitate se primesc în scris în termen de 3 zile de la recepția mărfii, numai în cazul defectelor de producție, iar produsele defecte vor fi retrimise la producător pentru constatarea defectului. Produsul defect se schimbă în cel mai scurt timp posibil. Defectele constatate ca fiind cauzate în urma unor lovituri în timpul transportului sau manipulării de către client nu se consideră defecte de producție și se vor înlocui contra cost.

INDICAȚII DE UTILIZARE

Fronturile de mobilier din MDF înfoliate 3D sunt produse destinate producției de mobilier executate din materii prime de cea mai înaltă calitate, realizate exact după dimensiunea clientului rezultând astfel produsul finit.

Orice sectionare a produsului finit va distruge izolarea perfectă a ușii și din cauza absorbției umezelii din aer acesta riscă să se deterioreze. Produsele sectionate sau tăiate nu beneficiază de garanție.

Pe tot parcursul pregătirii și montării fronturilor acestea vor fi manipulate cu mare grijă pentru a evita lovirea sau zgârierea suprafețelor.

Se va evita zgârierea suprafețelor cu obiecte ascuțite sau dure!

Este interzisă montarea fronturilor aproape de surse de căldură (ex. cuptor) fără protejarea canturilor acestora cu placă de dirijare a căldurii, altfel folia se poate dezlipi. Este recomandată folosirea cuptoarelor încorporate care emană căldura în direcție frontală și nu lateral.

De asemenea este recomandată evitarea expunerii fronturilor la șocuri termice.

Curățarea fronturilor se va face numai cu cârpă moale umedă, utilizând exclusiv produse de curățare care nu zgârie suprafața acestora și nu au conținut de alcool sau acid.

Fronturile cu folie lucioasă și cele vopsite sunt acoperite cu un strat de folie protectoare, care se va îndepărta numai după montarea acestora și finalizarea montajului mobilei la client.

Este interzisă scrierea pe suprafața foliei cu cariocă / marker având conținut de alcool, chiar și înainte de îndepărtarea foliei protectoare, deoarece există riscul de a pătrunde prin folia protectoare și a lăsa pătată suprafața frontului!

După îndepărtarea foliei protectoare este interzisă ștergerea suprafețelor timp de 15 zile, perioadă în care suprafața foliei în contact cu aerul va deveni rezistentă. După 15 zile suprafața foliei lucioase poate fi ștersă cu cârpă moale umedă, utilizând exclusiv produse de curățare care nu zgârie suprafața acestora și nu au conținut de alcool sau acid.

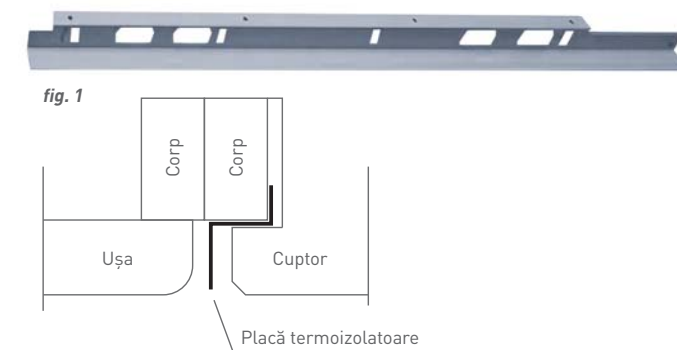
SUGESTII DE FOLOSIRE A UȘILOR DIN MDF ÎNFOLIAT

După cum știm folia de PVC, purtătoare de diferite decoruri și culori, este aplicată pe suportul de bază MDF, prin plastifiere la o temperatură de peste 100 °C. Aceste uși la acțiunea unei surse de căldură mai mare de 60 °C au tendința să se exfolieze, dar asta nu reprezintă defect de producție, corespunzând standardelor în domeniu.

Modul de a proiecta o astfel de mobilă necesită atenție sporită. Pentru a evita neplăcerile menționate mai înainte, venim în ajutorul dumneavoastră cu câteva sugestii de utilizare:

- Designerul să propună clientului un cuptor care emană căldura în față și nu lateral pe canturile ușilor MDF.
- În cazul în care clientul alege un cuptor care propagă căldura pe canturile ușilor, propunem montarea unei plăci de dirijare a căldurii. (fig.1)

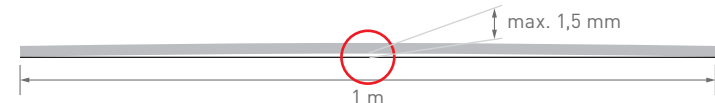
PLACĂ DE DIRIJARE A CĂLDURII



- Pentru protejarea ușilor la corpurile superioare se recomandă folosirea hotelor de 900 mm lățime și plitele vitroceramice sau pe inducție.
- În cazul în care se alege o hotă de 600 mm se recomandă una telescopică, încât și în poziția de închis să fie protejat cantul ușilor.
- În cazul hotelor încastrate în corpul superior se recomandă folosirea deasupra plitei a ușilor din profil de aluminiu și nu a celor din MDF înfoliat.
- În situația în care clientul nu vrea să renunțe la folosirea ușilor din MDF înfoliat deasupra plitei, se proiectează partea inferioară a corpului cu 20 mm mai adâncă, astfel încât să acopere grosimea ușii, sau toată carcasa se poate dubla la 36 mm și ușile să fie încastrate.

IMPORTANT!

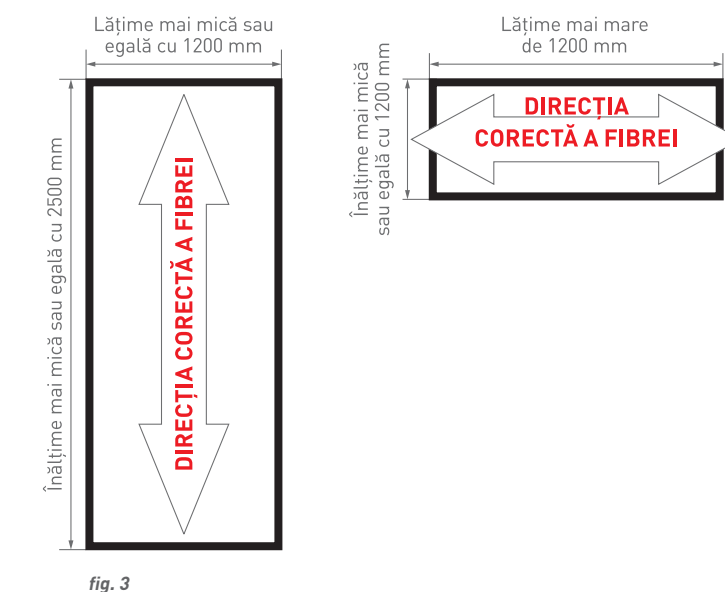
Toleranța de curbare admisă a frontului la o lungime de 1 m este de 1,5 mm. (fig. 2)



Pentru a evita dezlipirea de pe cant a foliei la deschiderea ușii, vă recomandăm folosirea unor balamale de calitate, care la deschidere îndepărtează frontul de corpul de mobilier, evitând astfel frecarea acestora.

RESTRICȚII TEHNICE

- Înălțime maximă 2500 mm, lățime 1200 mm, dar fronturile a căror înălțime depășesc 2000 mm, lățimea va fi de max. 900 mm.
- Dimensiunea minimă pentru prelucrare 270 mm x 60 mm
- Ușile decupate și oglinda (A81/P) nu au falț pentru geam.
- Lezele ornamentale pot fi comandate numai la dimensiunile indicate în tabel.
- La solicitarea orientării fibrei pe orizontală, înălțimea maximă este de 1200 mm. (fig.3)
- Pentru lățime peste 1200 mm fibra va fi orizontală.
- La modelele A34/R3, A35/R3, A36/S și A37/S frezarea de mâner se va executa pe lățime și nu executăm varianta decupată pentru vitrină.
- Formele speciale pot fi executate pe baza unui desen tehnic, cu precizarea tuturor cotelor, iar termenul de execuție și prețul se stabilesc după analiza complexității lor.
- La blaturile de 25 mm grosime, colțurile sunt cu rază minimă de 10 mm.



NETT FRONT

PRODUCĂTOR UȘI MOBILIER

SC NETT FRONT SRL

RO-547612 Vidrasău 1/F, jud. Mureș

T +40 265 311 728

F +40 265 311 729

office@nettfront.ro

www.nettfront.ro



NETT FRONT